



127006, город Москва, Страстной Бульвар, дом 9, этаж 1, помещение V, комната 2,
ИНН 7707418878, КП 770701001, ОГРН 1187746772465, ОКПО 32597755.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ «АВТОДОР»
ООО «СК «АВТОДОР»

Выписка из реестра СРО: СРО-П-011-16072009

Заказчик – ГК «АВТОДОР»

АВТОМОБИЛЬНАЯ ДОРОГА «ОБХОД АДЛЕРА»

Этап 3. Строительство автодорожного тоннеля

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 12. Эстакада (от мостового перехода через р. Кудепста до Западного портала)

Часть 5. Пролетные строения

Книга 2. металлоконструкции пролетного строения 6-11, ба- 11а

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-6-11

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

МОСКВА, 2026

Информационно-удостоверяющий лист								
Наименование объекта		Автомобильная дорога «Обход Адлера» Этап 3. Строительство автодорожного тоннеля						
Номер п/п	Обозначение документа	Наименование документа		Номер последнего изменения (версии)				
	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-6-11	Раздел 12. Эстакада (от мостового перехода через р. Кудепста до Западного портала) Часть 5. Пролетные строения Книга 2. Metalлоконструкции пролетного строения 6-11, 6а-11а						
Наименование файла		Дата и время последнего изменения файла	Размер файла, байт					
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-6-11.pdf		07.05.2026						
Характер работы		Фамилия	Подпись	Дата				
Разработал		Тарасов М.Р.		07.05.2026				
Разработал		Синицин С.Д.		07.05.2026				
Проверил		Зайцев А.В.		07.05.2026				
Проверил		Михайлов Р.П.		07.05.2026				
Н.контр.		Кудряшов В.В.		07.05.2026				
ГИП		Кудряшов В.В.		07.05.2026				
Генеральный директор		Скорик О.Г.		07.05.2026				
Комплексный главный инженер проекта		Николаев В.Е.		07.05.2026				
Информационно-удостоверяющий лист		ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-6-11-УЛ		<table><tr><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td></td><td></td></tr></table>	Лист	Листов		
Лист	Листов							

127006, город Москва, Страстной Бульвар, дом 9, этаж 1, помещение V, комната 2,
ИНН 7707418878, КП 770701001, ОГРН 1187746772465, ОКПО 32597755.
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ «АВТОДОР»
ООО «СК «АВТОДОР»

Выписка из реестра СРО: СРО-П-011-16072009

Заказчик – ГК «АВТОДОР»

АВТОМОБИЛЬНАЯ ДОРОГА «ОБХОД АДЛЕРА»

Этап 3. Строительство автодорожного тоннеля

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 12. Эстакада (от мостового перехода через р. Кудепста до Западного портала)

Часть 5. Пролетные строения

Книга 2. металлоконструкции пролетного строения 6-11, ба- 11а

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-6-11

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

Технический директор
по тоннельному строительству

КГИП



Н.Г.Файзрахманов

Л.И. Алимбекова

МОСКВА, 2026

Согласовано			
Взаим. Инв.			
Подп. и дата			
Инв. №			

Заказчик – ГК «АВТОДОР»

АВТОМОБИЛЬНАЯ ДОРОГА «ОБХОД АДЛЕРА»

Этап 3. Строительство автодорожного тоннеля

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**Раздел 12. Эстакада (от мостового перехода через р. Кудепста до
Западного портала)**

Часть 5. Пролетные строения

Книга 2. металлоконструкции пролетного строения 6-11, 6а-11а

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-6-11



Генеральный директор

О.Г. Скорик

**Комплексный главный инженер
проекта**

В.Е. Николаев

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Обозначение	Наименование	Примечание
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-6-11-С	Содержание тома	
	Справка ГИПа	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-6-11	Основной комплект чертежей	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-6-11.СМ	Спецификация металлопроката	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-6-11.ВР	Ведомость объёмов работ	
	<u>Приложения</u>	
	Подтверждение 432 от 17.03.2026	

Согласовано				

Взам. инв. №	
--------------	--

Подп. и дата	
--------------	--

ИНВ. № подл.	
--------------	--

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб		Зайцев			07.05.26
Проверил		Кудряшов			07.05.26
Н.контр.		Кудряшов			07.05.26
ГИП		Кудряшов			07.05.26

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-6-11

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р		1

НПС // ГПСМ-СПБ

 АО «Институт Гипростроймост — Санкт-Петербург»

Справка ГИПа

Настоящий том рабочей документации ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-6-11 разработан на основании тома проектной документации ДМ12-2023-1809-3-ПИР-ТКР3.1.3 «Искусственные сооружения. Книга 1.3 Эстакада (от мостового перехода через р. Кудепста до Западного портала)», получившего положительное заключение ФАУ «ГЛАВГОСЭКСПЕРТИЗА РОССИИ» № 23-1-1-3-066826-2025 от 10.11.2025г.

В рамках детальной проработки технических решений на стадии Рабочей документации внесены следующие изменения:

1. Уточнен вес металлоконструкций с учетом детальной раскладки элементов, переходных участков и расположения пролетных строений на кривых переменного радиуса, без изменения принципиальной эюры расчетных сечений и материалов относительно ПД;
2. Уточнен вес упоров, задаваемых на стадии Проект процентом от веса пролетных строений, с помощью детальной расстановки;
3. Уточнено количество высокопрочных болтов, задаваемых на стадии Проект процентом от веса пролетных строений, с помощью детального проектирования стыков.

Уточнение объемов работ, полученные на стадии разработки рабочей документации, не влекут за собой изменения основных конструктивных элементов и решений, соответствующих положительному заключению ФАУ «ГЛАВГОСЭКСПЕРТИЗА РОССИИ». При этом надежность, несущая способность, безопасность и долговечность обеспечены.

Документация комплектная и удовлетворяет требованиям технических регламентов, действующих нормативных документов и техническому заданию на разработку рабочей документации и предусматривает мероприятия, обеспечивающие безопасность движения при правильной эксплуатации.

Принятая технология и оборудование, строительные решения, организация производства труда соответствуют новейшим достижениям науки и техники, в том числе взрывопожарной безопасности при правильной эксплуатации дороги, данным инженерно-геологических изысканий и требованиям о защите населения и устойчивости объекта в чрезвычайных ситуациях.

Главный инженер проекта
(Идентификационный номер в реестре
НОПРИЗ П-000214)



Кудряшов В.В.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Общий вид пролетного строения	
3	Схема расположения металлоконструкций	
4	Координаты монтажных стыков и точек опирания	
5	Схема расположения монтажных припусков	
6	Блоки Б1 - Б6, Б8, Б9	
7	Блоки Б10 - Б101	
8	Дократные балки ДБ2, ДБ3	
9	Разрезы, узлы, конструкция заводских стыков	
10	Связи (начало)	
11	Связи (окончание)	
12	Монтажные стыки	
13	Строительный подъем	
14	Схема расположения упоров	

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-6-11СМ	Спецификация металлопроката	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-6-11ВР	Ведомость объемов работ	

Общие указания

- 1 Рабочая документация разработана на основании:
 - договора № ДМ12-2023-1809 от 20.09.2023 года между АО «Институт Гипростроймост — Санкт-Петербург» и ООО «Строительная компания «Абтодор», и задания на разработку рабочей документации к нему;
 - проектной документации ДМ12-2023-1809-3-ПМР-ТКР3.13 Эстакада (от мостового перехода через р.Кудупста до Западного портала) и результатов инженерных изысканий, получивших положительное заключение ФАУ «ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ» №23-1-1-3-066826-2025 от 10.11.2025 в Едином государственном реестре заключений экспертизы.
- 2 Технические решения, принятые в рабочей документации, соответствуют требованиям задания на проектирование, выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил, других документов, содержащих установленные требования, действующих на дату выпуска и обеспечивают безопасность для жизни и здоровья людей эксплуатация объекта.
- 3 Нормативные документы:
 - ISO 12944-1:1998, ISO 12944-8:1998 Краски и лаки. Антикоррозионная защита стальных конструкций с помощью защитных лакокрасочных систем;
 - ГОСТ 1050-2013 Металлопродукция из легированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия
 - ГОСТ 4543-2016 Металлопродукция из конструкционной легированной стали. Технические условия
 - ГОСТ 6713-91 Прокат низколегированный конструкционный для мостостроения. Технические условия
 - ГОСТ 8509-93 Уголки стальные горячекатаные равнополочные. Сортамент
 - ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
 - ГОСТ 19281-2014 Прокат повышенной прочности. Общие технические условия
 - ГОСТ 19903-2015 Прокат листовой горячекатаный. Сортамент
 - ГОСТ 27751-2014 Надежность строительных конструкций и оснований. Основные положения (Переводное)
 - ГОСТ 30245-2003 Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций. Технические условия
 - ГОСТ Р 52748-2007 Дороги автомобильные общего пользования. Нормативные нагрузки, расчетные схемы нагружения и габариты приближения;
 - ГОСТ Р 53664-2009 Болты высокопрочные цилиндрические и конические для мостостроения. Гайки и шайбы к ним. Технические условия
 - ГОСТ Р 55738-2013 (ИСО 13918:2008) Шпильки и керамические кольца для сварки
 - СП 16.13330.2011 Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81;
 - СП 28.13330.2012 Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85;
 - СП 35.13330.2011 Мосты и трубы. Актуализированная редакция СНиП 2.05.03-84;
 - СП 46.13330.2012 Мосты и трубы. Актуализированная редакция СНиП 3.06.04-91;
 - СП 70.13330.2012 Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87;
 - СП 159.1325800.2014. Сталежелезобетонные пролетные строения автомобильных мостов. Правила расчета
 - СТО-01393674-007-2022 Защита металлических конструкций мостов от коррозии методом окрашивания
 - СТО-ГК «Транспстрой»-005-2018 Стальные конструкции мостов. Технология монтажной сварки;
 - СТО-ГК «Транспстрой»-012-2018 Конструкции стальные мостов. Заводское изготовление. Технические условия;
 - СТП 006-97 Устройство соединений на высокопрочных болтах в стальных конструкциях мостов;
 - СТП 015-2001 Технология устройства упоров в виде круглых стержней с головкой из импортных материалов в конструкциях мостов.
- 4 Балтийская система высот, 1977 г. Система координат — МСК-23.
- 5 Нагрузки:
 - от автотранспортных средств — в виде нагрузки АК с классом нагрузки К = 14 по СП 35.13330.2011;
 - от тяжелых одиночных колесных нагрузок — в виде нагрузки НК с классом нагрузки К = 14 по СП 35.13330.2011.
- 6 Материалы:
 - несущие конструкции - листовой прокат низколегированный конструкционный для мостостроения по ГОСТ 19903-2015 из стали марок 10ХСНД, 10ХСНД-2 по ГОСТ 6713-2021 (допускается изготовление из стали 10ХСНДА-2 по СТО 13657842-1-2009);
 - конструкции подкосов — уголки стальные горячекатаные по ГОСТ 8509-93 из стали марки 345-12-09Г2С-12 по ГОСТ 19281-2014;
 - конструкции продольных связей — профиль стальной гнутой замкнутой сварной по ГОСТ 30245-2003 из стали марки 295-12-09Г2С-12 по ГОСТ 19281-2014.
- 7 Стандартные изделия:
 - шпилька ГОСТ Р 55738-2013 - SD1 - 22х150 - А;
 - высокопрочные болты конструктивного исполнения тела и головки болта 1, высокопрочных гаек конструктивного исполнения 1 и шайб к

- высокопрочным болтам конструктивного исполнения 1 по ГОСТ Р 53664-2009.
- 8 Класс сооружения — КС2 в соответствии с ГОСТ 27751-2014.
- 9 Материалы для защиты металлических конструкций сооружения от коррозии, технологические режимы, а так же методы нанесения и сушки должны соответствовать требованиям технологических регламентов и СТО-01393674-007-2022.
 - Систему окраски металлоконструкций пролетных строений принять:
 - грунтоточный слой - цинкнаполненная эпоксидная грунтовка, 80мкм (наносить в два слоя по 40 мкм)
 - промежуточный слой - двухкомпонентная эпоксидная эмаль с железной слюдой, 120мкм (наносить в три слоя по 40 мкм)
 - покрытый слой - эмаль двухкомпонентная акрил-полиуретановая химического отверждения (цвет: основной серый) полуглянцевая.
- Повышенная стойкость к УФ-излучению, 60 мкм (наносить в два слоя по 30 мкм)
- Общая толщина лакокрасочного покрытия - 260 мкм.
- На заводе-изготовителе нанести грунтоточный антикоррозионный материал. Промежуточный и покрытый антикоррозионный материал наносится на строительной площадке. Подрезы грунтовок, а также не загрунтованные на заводе части конструкции должны быть после завершения монтажа очищены от грязи и ржавчины пескоструйным способом, а затем загрунтованы и окрашены в соответствии с принятой системой защитного покрытия.
- 10 Соприкасающиеся поверхности монтажных соединений на высокопрочных болтах, а также зоны монтажной сварки на ширину 100 мм по обе стороны от шва не грунтовать и не красить. Части металлоконструкций, подлежащие бетонированию, не грунтуются, а покрываются цементным молоком.
- 11 При изготовлении металлоконструкций пролетного строения следует руководствоваться указаниями стандарта организации СТО-ГК «Транспстрой»-012-2018 и схемой расположения растянутых зон в пролетном строении.
 - Сварные монтажные соединения выполнять в соответствии со стандартом организации СТО-ГК «Транспстрой»-005-2018.
 - Монтажные соединения на высокопрочных болтах выполнять в соответствии с СТП 006-97.
- 12 Монтажные соединения пролетного строения - на сварке и высокопрочных болтах диаметром 22 мм (фрикционные) по ГОСТ Р 53664-2009 с усилием натяжения болта 220 кН. Способ обработки контактных поверхностей для соединений на высокопрочных болтах на монтаже - пескоструйный двух поверхностей кварцевым песком - без последующей консервации.
- Сварку, сборку и контроль монтажных сварных соединений производить по технологическому регламенту, разработанному специализированной организацией.
- 13 Тип исполнения металлоконструкций пролетного строения - обычное. Климатическое исполнение металлоконструкций по защите от коррозии методом окрашивания должно отвечать требованиям, предъявляемым к изделиям для макроклиматического района с умеренным У1 климатом, в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69 и указаниями СТО 01393674-007-2022.
- 14 Стержневые упоры по СТП 015-2001.
- 15 Сборка пролетного строения осуществляется от опоры № 6 к опоре № 11. Более подробную схему монтажа смотреть в технологических схемах монтажа пролетного строения (комплект чертежей ДМ12-2023-1809-3-ПМР-ПОС3.1Г4).
- 16 Бетонирование плиты проезжей части должно осуществляться по стадиям, указанным в комплекте ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ-6-11, после полной установки всех металлоконструкций от опоры № 1 до опоры № 6 на постоянные опорные части.
- 17 Перечень скрытых работ и ответственных конструкций, подлежащих освидетельствованию.
- 17.1 Скрытые работы:
 - подготовка поверхности металлоконструкций пролетного строения под окраску
 - сплошное антикоррозионное покрытие металлоконструкций пролетного строения
- 17.2 Ответственные конструкции:
 - укрупненные блоки металлического пролетного строения
 - металлическое пролетное строение
 - поверхность металлоконструкций пролетного строения
 - монтажные сварные швы
 - установка высокопрочных болтов
 - комплексное покрытие металлоконструкций пролетного строения
- 18 При изготовлении и монтаже следует учитывать утвержденные изменения стандартов и технических условий, ссылки на которые имеются в проекте. Изменения публикуются в журнале «Бюллетень строительной техники» и информационном указателе «Национальные стандарты».
- 19 Ведомость основных комплектов рабочих чертежей дана в комплекте ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ-0П2-6.
- 20 Опорные зоны главных балок могут быть уточнены после выбора фирмы-поставщика опорных частей.

Расчетная схема пролетного строения

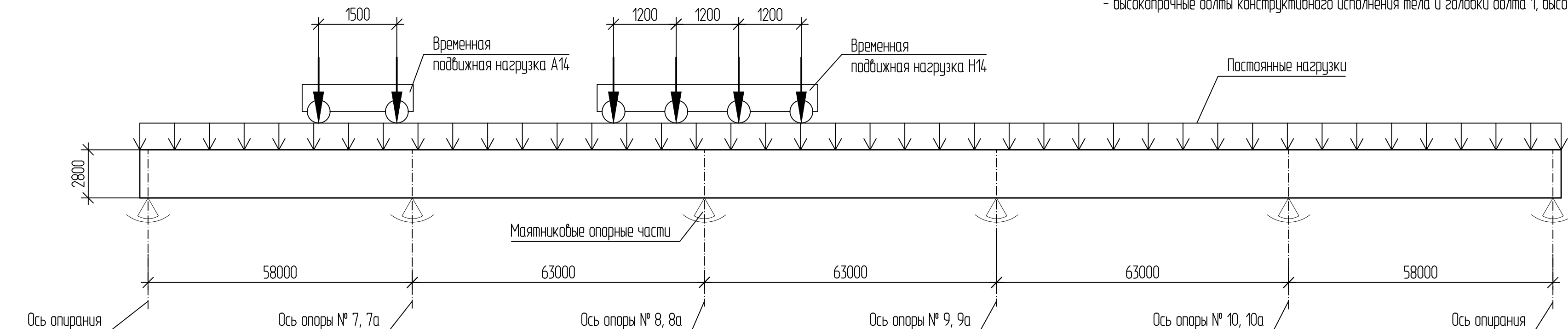
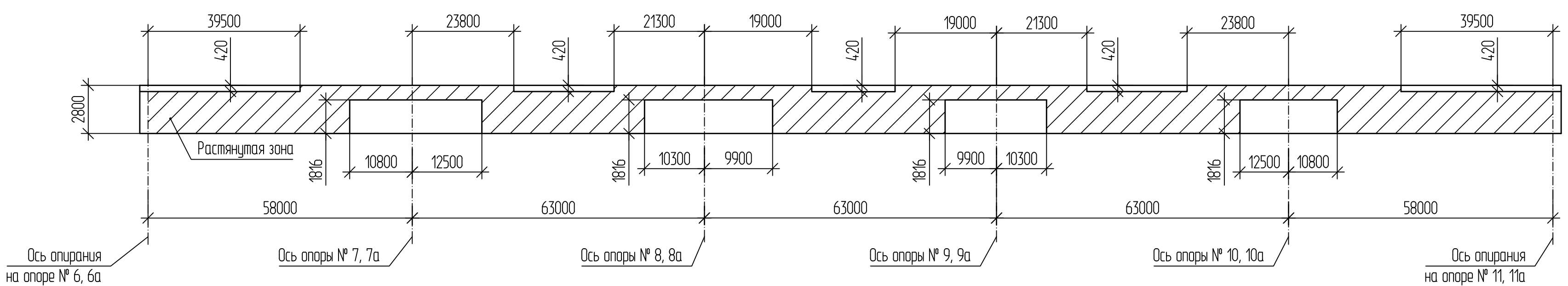
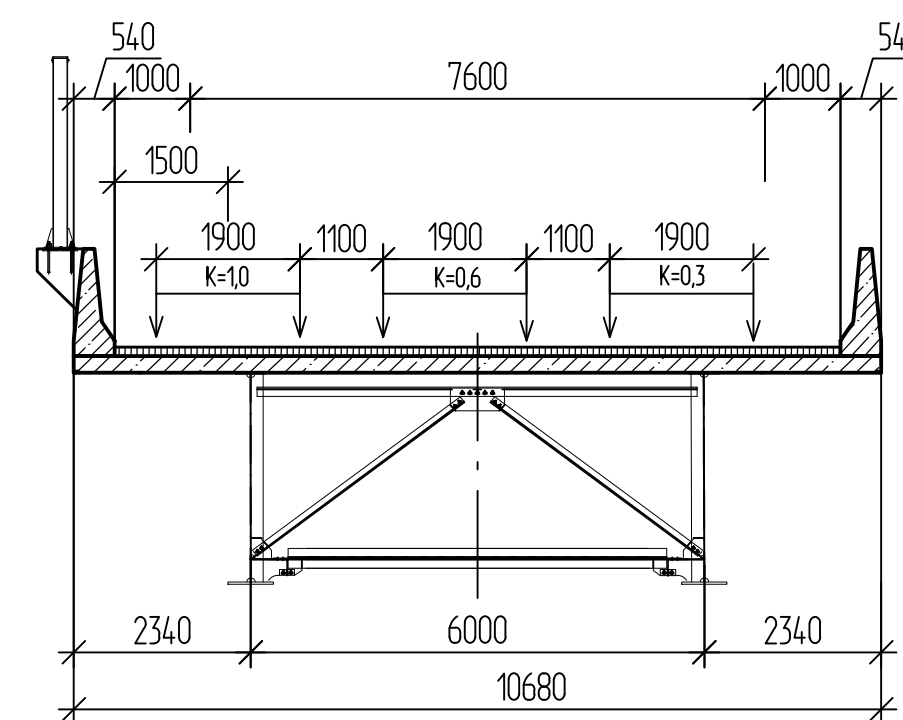


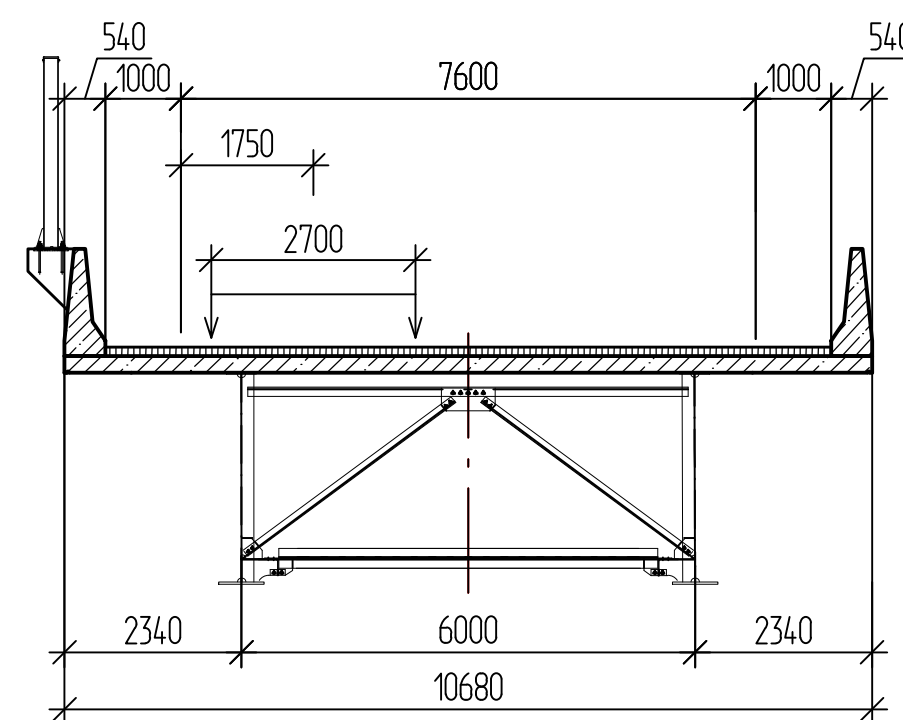
Схема расположения растянутых зон пролетного строения



Расчетная схема постановки временной нагрузки А14



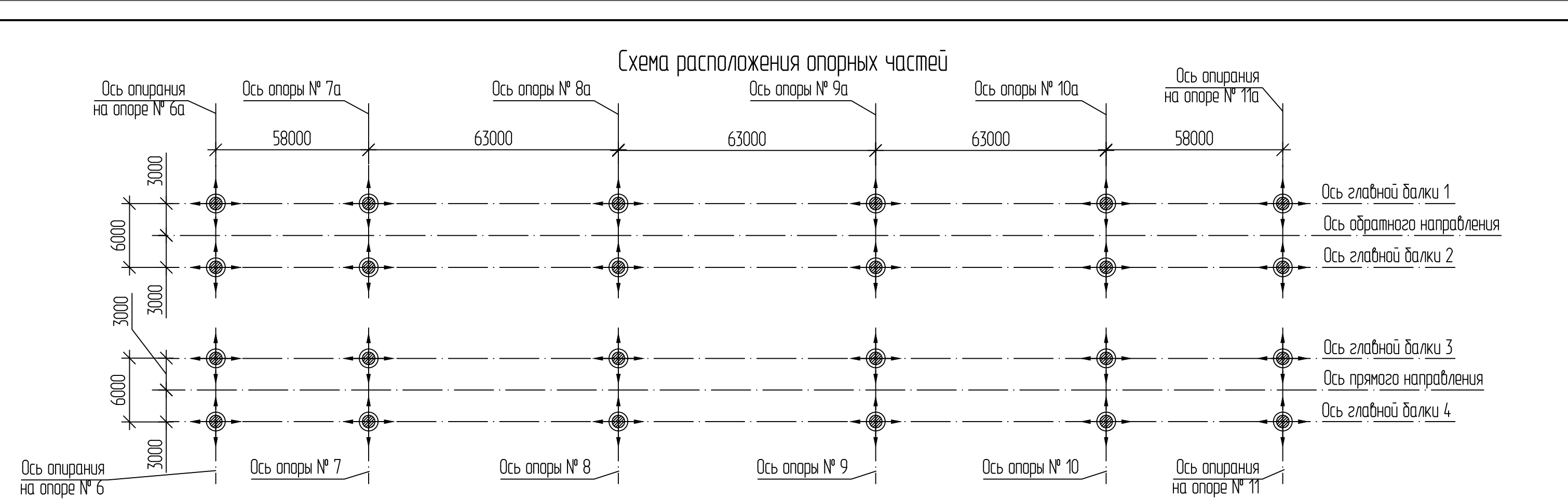
Расчетная схема постановки временной нагрузки Н14



Условные обозначения

- ⚙ Высокопрочный болт М22 в отверстие $\phi 25$ мм
- ⚙ Отверстие $\phi 25$ мм под высокопрочный болт М22
- ⚙ Отверстие $\phi 18$ мм под болт М16
- ⚙ Номер пункта механической обработки по СТО-ГК «Транспстрой»-012-2018

						ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-6-11		
						Автомобильная дорога «Обход Адлера»		
						Этап 3. Строительство автомобильного моста		
						Эстакада (от мостового перехода через р. Кудупста до Западного портала)		
						Металлоконструкции пролетного строения 6-11, 6а-11а		
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Статус	Лист	Листов
Разраб.	Горасов				07.05.26			
Проверил	Защев				07.05.26			
Гип	Кудряшов				07.05.26			
Н. контр.	Кудряшов				07.05.26			
						Общие данные		
						НПС / ГПСМ-СПБ		
						АО «Институт Гипростроймост — Санкт-Петербург»		



Тип опорной части	Номер опоры	Схематическое обозначение	Расчетная опорная реакция, кН	Допускаемое перемещение, мм	Кол. шт.
Маятниковая	NN 6 и 6а		284,9	±191	4
Маятниковая	NN 7 и 7а		7305	±180	4
Маятниковая	NN 8 и 8а		6737	±170	4
Маятниковая	NN 9 и 9а		6792	±170	4
Маятниковая	NN 10 и 10а		7337	±180	4
Маятниковая	NN 11 и 11а		284,8	±191	4

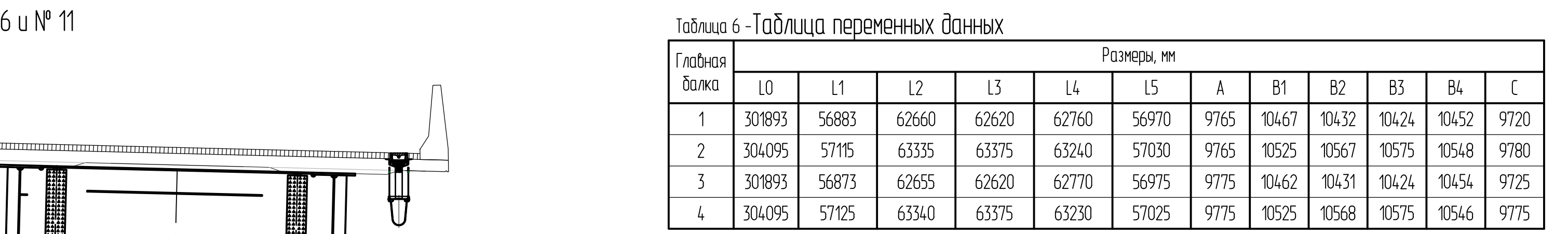
Нагрузка	Базис	Опора № 6	Опора № 7	Опора № 8	Опора № 9	Опора № 10	Опора № 11
Полосовая 1 студия	2	932	2874	2571	2625	2907	931
	2	916	2852	2529	2510	2884	96
	3	916	2852	2529	2510	2884	96
	4	932	2874	2571	2625	2907	931
Полосовая 2 студия	1	805	2469	2223	2223	2469	805
	2	707	2176	1956	1956	2176	707
	3	707	2176	1956	1956	2176	707
	4	805	2469	2223	2223	2469	805
Временная	1	1112	1962	1943	1944	1961	1112
	2	1112	1962	1943	1944	1961	1112
	3	1112	1962	1943	1944	1961	1112
	4	1112	1962	1943	1944	1961	1112
Суммарная	1	2849	7305	6737	6792	7337	2848
	2	2735	6970	6428	6410	7001	2734
	3	2735	6970	6428	6410	7001	2734
	4	2849	7305	6737	6792	7337	2848

Примечание – Расчетные опорные реакции даны на одну опору/часть



Переменная	Горизонтальное перемещение на опоре, мм					
	Опора № 6	Опора № 7	Опора № 8	Опора № 9	Опора № 10	Опора № 11
Температура $t(t_1)$	± 48	± 28	± 10	± 10	± 28	± 48
Среднее значение $\langle t \rangle$	± 167	± 166	± 165	± 165	± 166	± 167
Суммарные $u = u(t/2 - t/2)$	± 191	± 180	± 170	± 170	± 180	± 191

Примечание: Изменение температуры от -5° до $+14^\circ$ ($t_1 = t_2$) (в учетом величины $T = 7-18^\circ$ и дополнительного нагрева t_0 от солнечной радиации).



1. Размеры в плане пролетного прогнана даны по осям прямых и обратных надвижений в точках пересечения с осью опор.
2. Размеры на фасаде пролетного прогнана даны по осям главных балок в точках пересечения с осью опор.
3. Упорядочено по дате проекта даны в документе: Железнодорожный путь 3-Злн-МП-6-11.

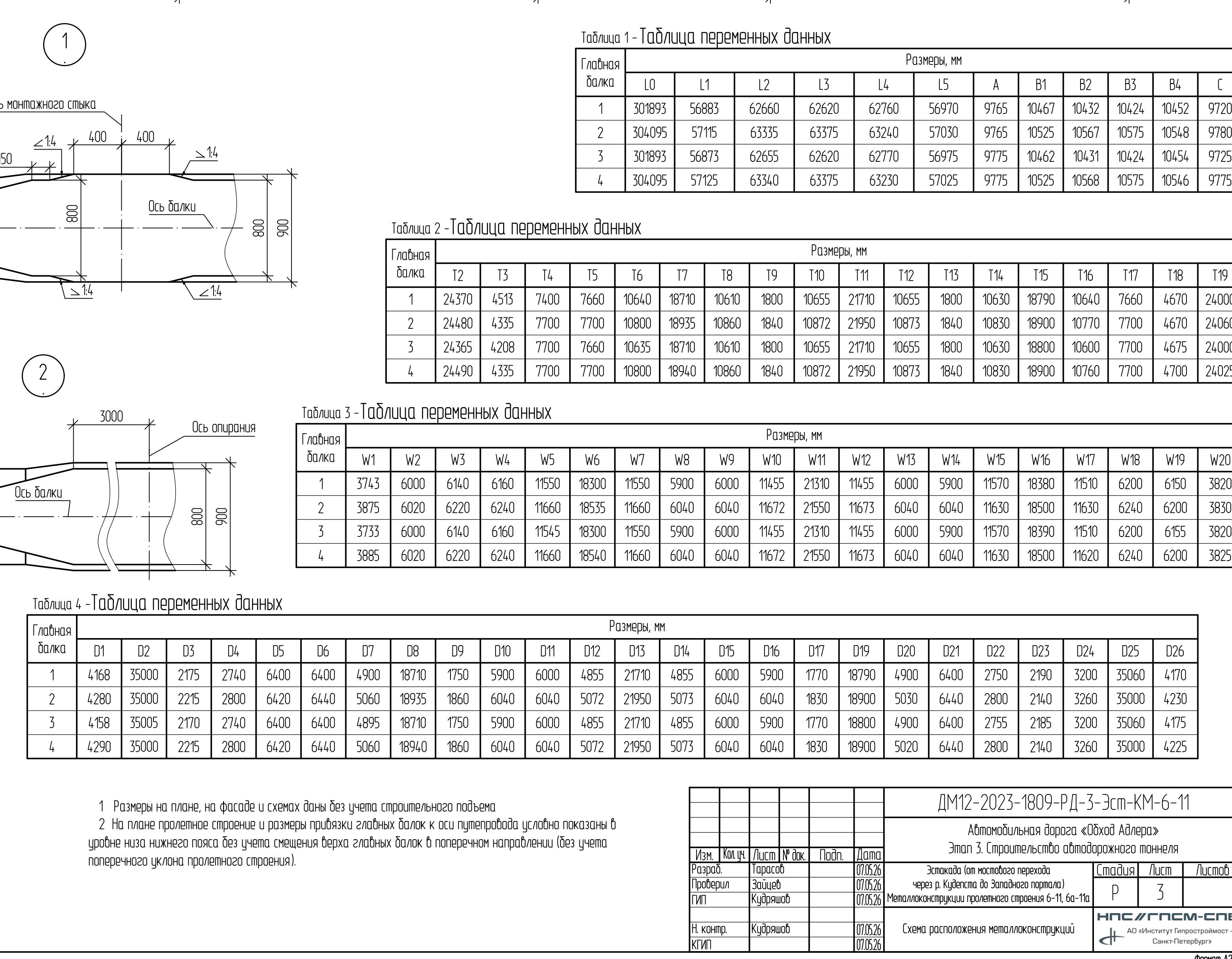
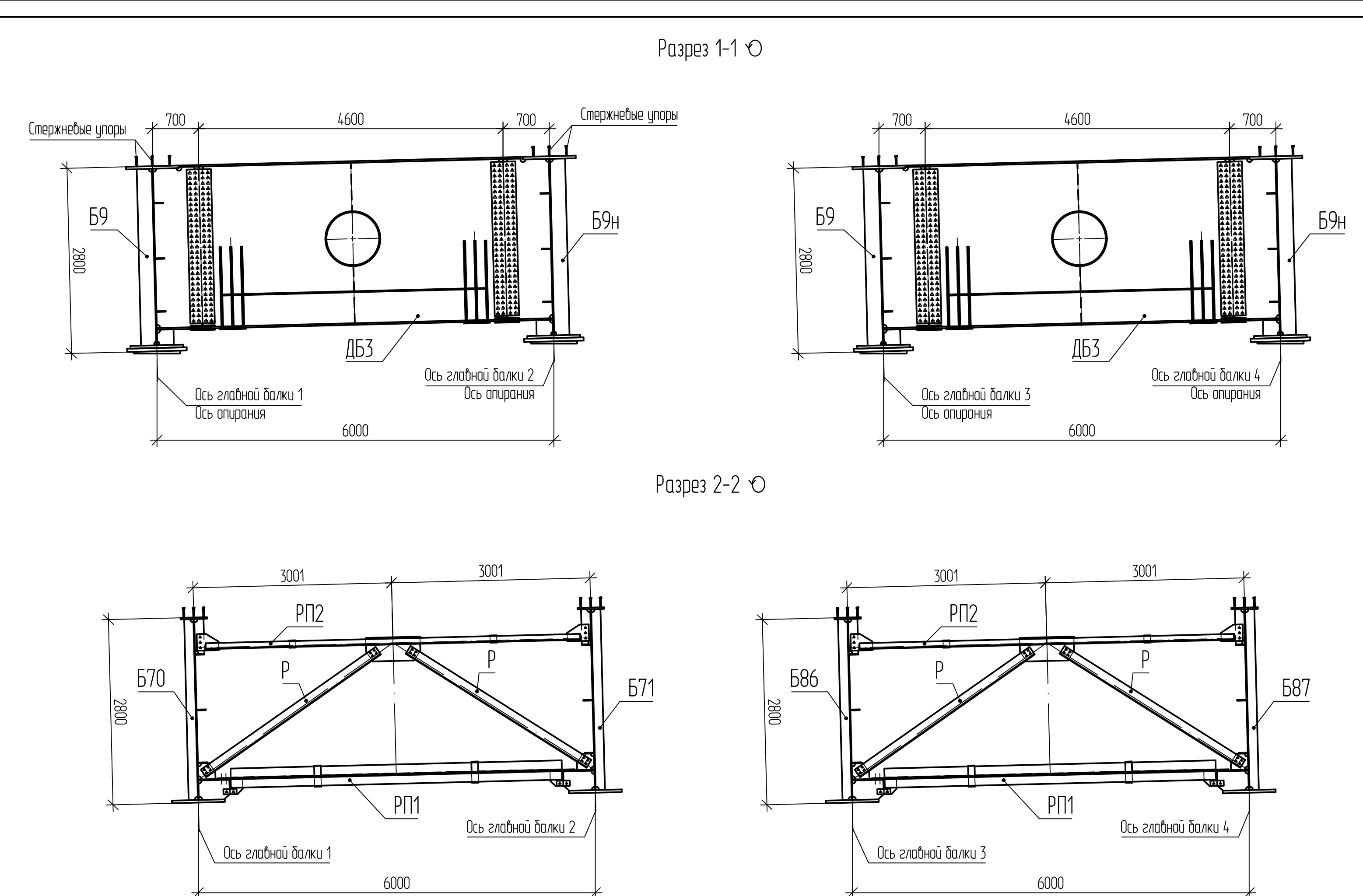
- 1 Размеры в плане пролетного строения даны по осям прямого и обратного направлений в точках пересечения с осью опор.
 - 2 Размеры на фасаде пролетного строения даны по осям главных балок в точках пересечения с осью опор.
 - 3 Устройства железобетонная полотно дано в комплекте ДМТ-2023-1809-РД-3-ЭИ-ММ-6-11
- 4 * - Финишную покраску верхней негравелирующей и полите поверхности верхнего пояса двутавровых балок производят до монтажа опалубки железобетонной плиты проездов.

5 ** - размеры крышек по осям ГБ, приращенные на плите, теоретические, так как оси главных балок (по дорогам), данные расчеты получены для опоры.

Реакция	Опора № 6	Опора № 7	Опора № 8	Опора № 9	Опора № 10	Опора № 11
R1	2334	6123	5576	5669	5994	2096
R2	1690	5730	5312	5261	5741	2014

Примечание – Расчетные опорные реакции дождрабов даны на один дождраб

[illegible]



Technical drawing of a beam with four supports, labeled "Ось главной балки 1" through "Ось главной балки 4". The beam is divided into segments by the supports. The dimensions of the segments are given in millimeters (мм) and meters (м). The dimensions are as follows:

- Segment 1 (between supports 1 and 2): 63, 68, 69, 610, 612, 614, 616, 618, 630, 632, 634, 636, 638 мм
- Segment 2 (between supports 2 and 3): 64, 68н, 69н, 611, 613, 615, 617, 619, 631, 633, 635, 637, 639 мм
- Segment 3 (between supports 3 and 4): 65, 68, 69, 620, 622, 624, 626, 628, 640, 642, 644, 646, 648 мм
- Segment 4 (between supports 4 and 5): 66, 68н, 69н, 621, 623, 625, 627, 629, 641, 643, 645, 647, 649 мм

The dimensions are given in millimeters (мм) and meters (м). The dimensions are as follows:

- Segment 1 (between supports 1 and 2): 63, 68, 69, 610, 612, 614, 616, 618, 630, 632, 634, 636, 638 мм
- Segment 2 (between supports 2 and 3): 64, 68н, 69н, 611, 613, 615, 617, 619, 631, 633, 635, 637, 639 мм
- Segment 3 (between supports 3 and 4): 65, 68, 69, 620, 622, 624, 626, 628, 640, 642, 644, 646, 648 мм
- Segment 4 (between supports 4 and 5): 66, 68н, 69н, 621, 623, 625, 627, 629, 641, 643, 645, 647, 649 мм

The dimensions are given in millimeters (мм) and meters (м). The dimensions are as follows:

- Segment 1 (between supports 1 and 2): 63, 68, 69, 610, 612, 614, 616, 618, 630, 632, 634, 636, 638 мм
- Segment 2 (between supports 2 and 3): 64, 68н, 69н, 611, 613, 615, 617, 619, 631, 633, 635, 637, 639 мм
- Segment 3 (between supports 3 and 4): 65, 68, 69, 620, 622, 624, 626, 628, 640, 642, 644, 646, 648 мм
- Segment 4 (between supports 4 and 5): 66, 68н, 69н, 621, 623, 625, 627, 629, 641, 643, 645, 647, 649 мм

К опоре № 6, 6а

К опоре № 11, 11а

Ось главной балки 1

Монтажный припуск 50 мм на последующую подрезку

Б8, Б9, Б72, Б76, Б80, Б84

Ось главной балки 2

Б8н, Б9н, Б73, Б77, Б81, Б85

Ось главной балки 3

Монтажный припуск 50 мм на последующую подрезку

Б8, Б9, Б88, Б92, Б96, Б100

Ось главной балки 4

Б8н, Б9н, Б89, Б93, Б97, Б101

К опоре № 6, 6а

К опоре № 11, 11а

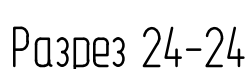
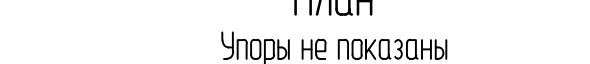
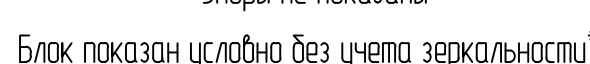
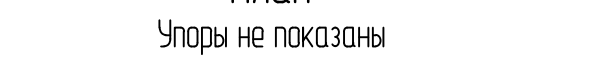
Оси главных балок 1, 3

ДБ2, ДБ3

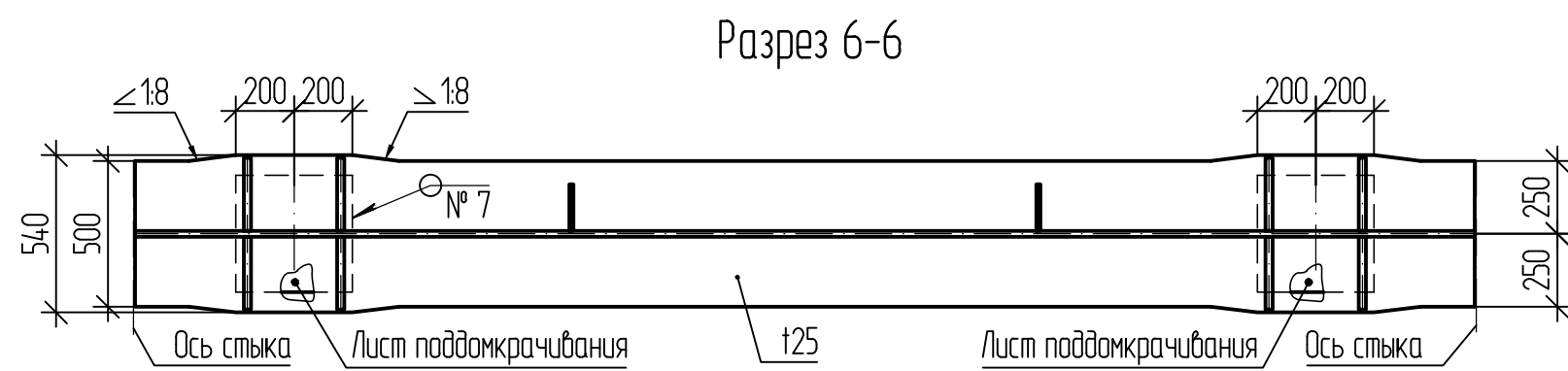
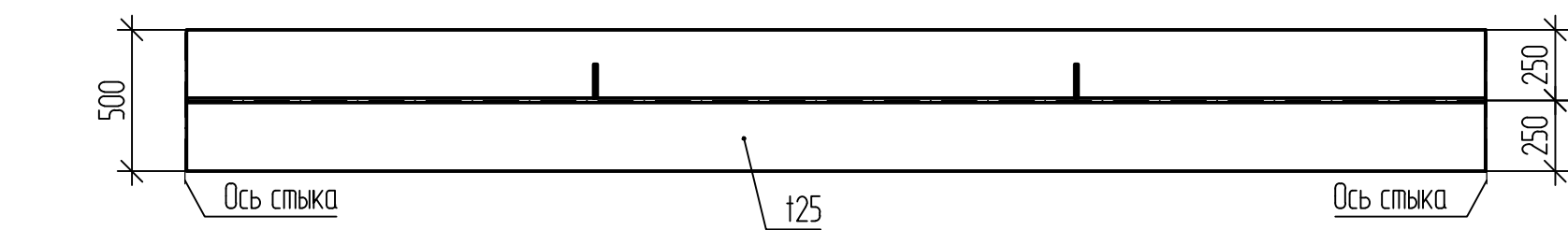
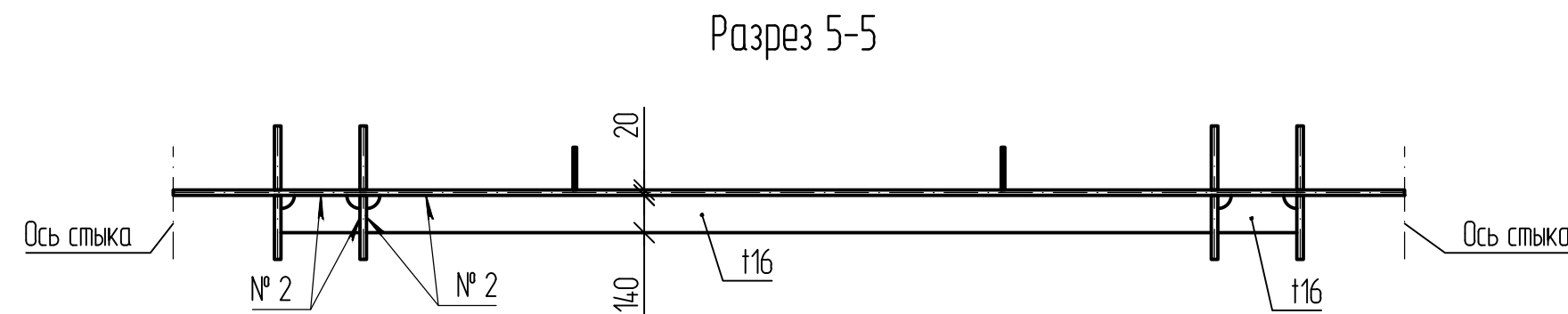
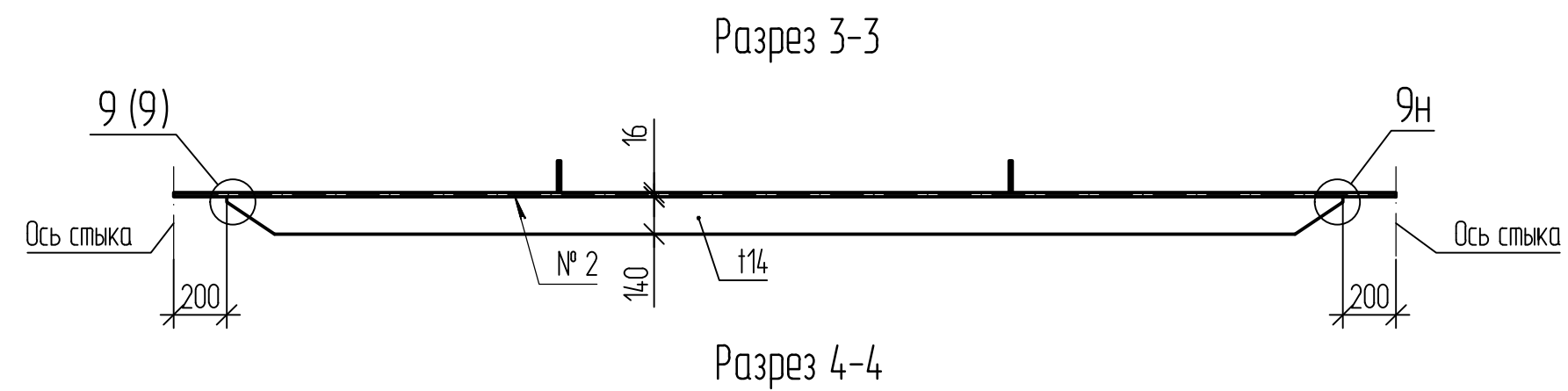
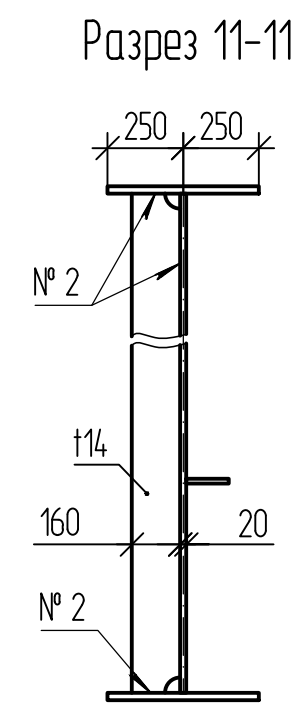
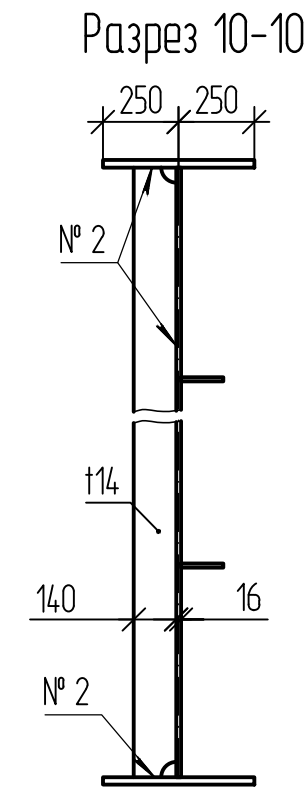
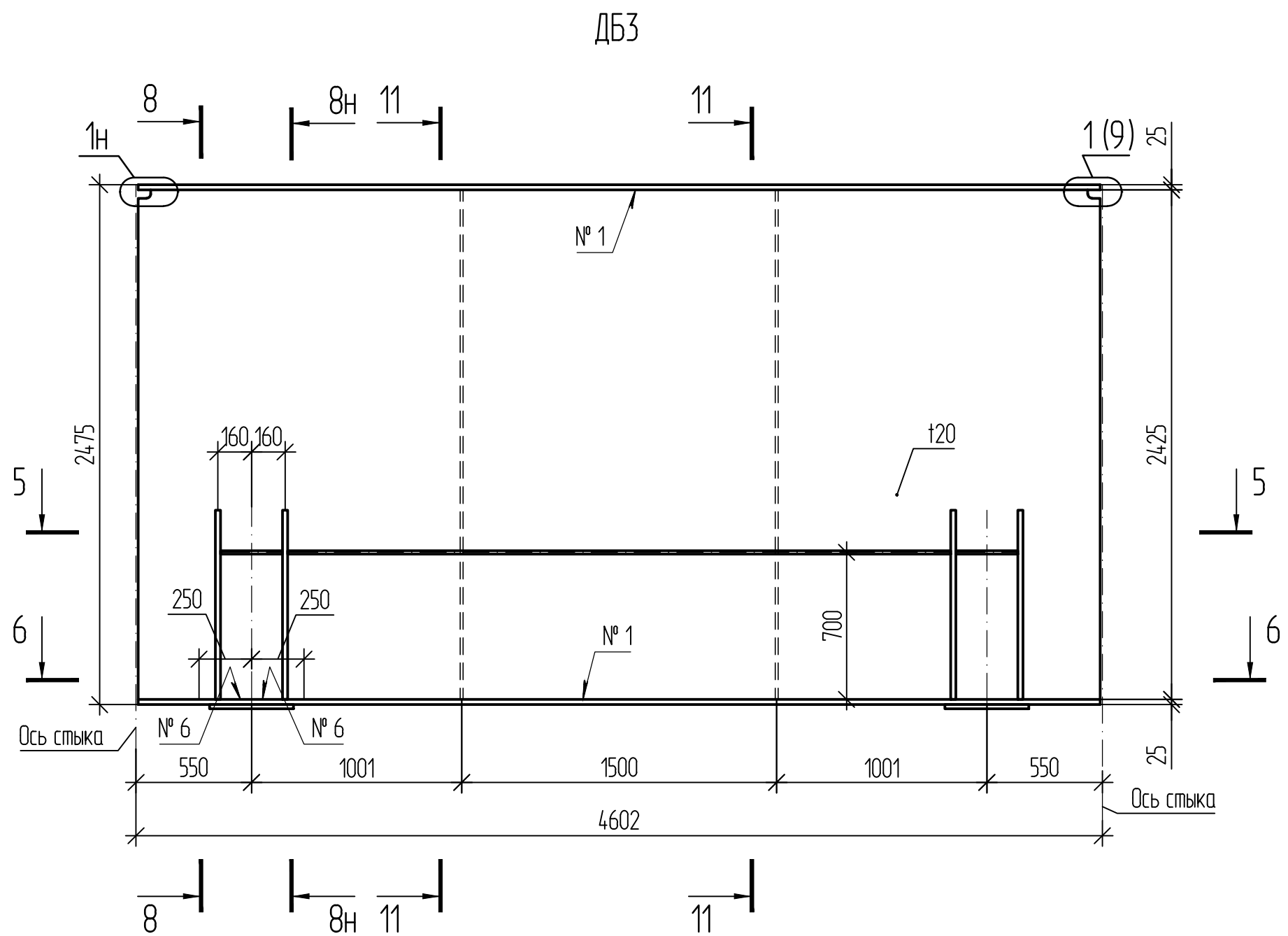
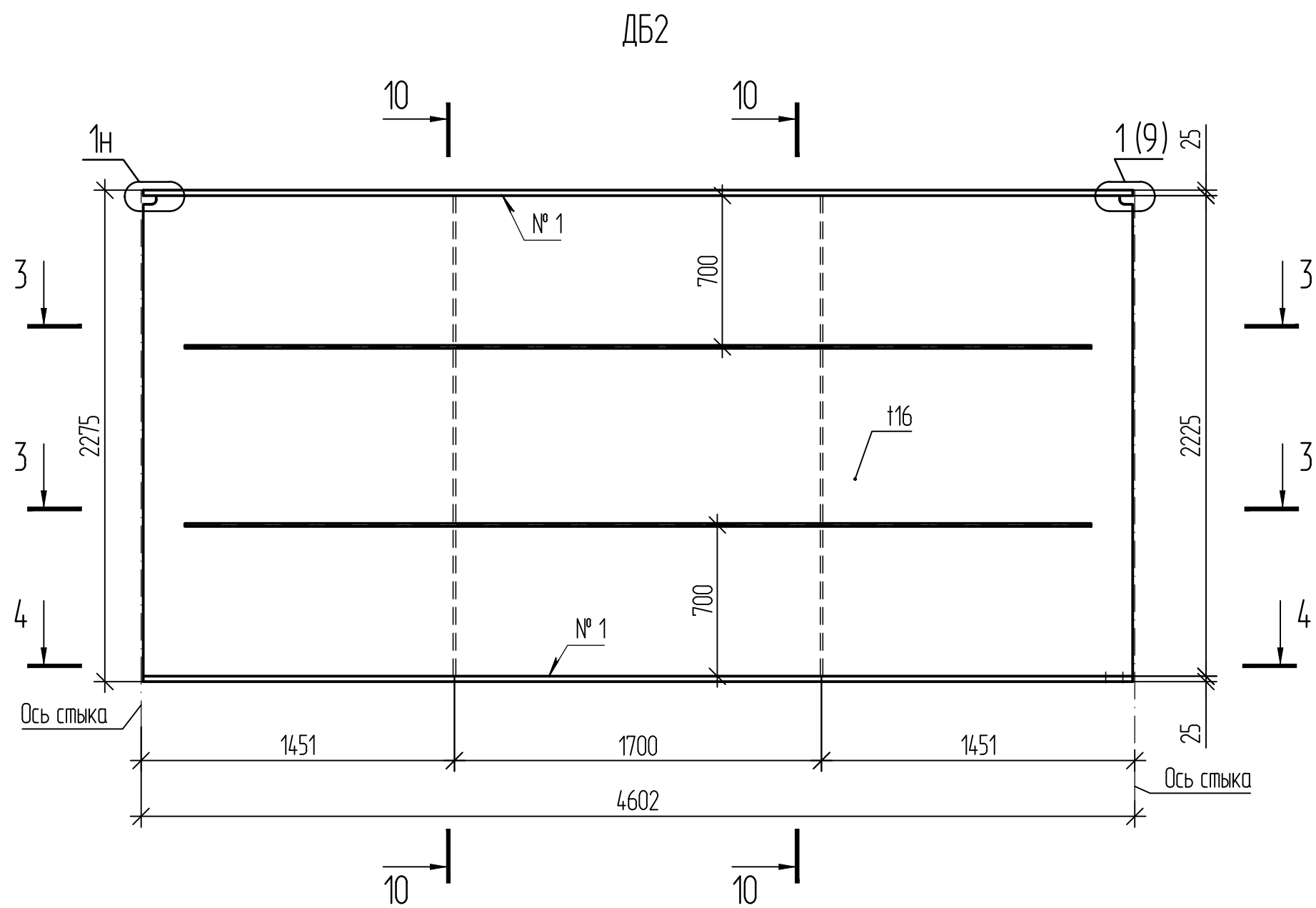
Монтажный припуск 50 мм
на последующую подрезку

Оси главных балок 2, 4

- | | | | | | | | | | |
|-----------|---------|----------|--------|-------|----------|---|---|------|--------|
| | | | | | | ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-6-11 | | | |
| | | | | | | Автомобильная дорога «Обход Адлера» | | | |
| | | | | | | Этап 3. Строительство автодорожного тоннеля | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | Эстакада (от мостового перехода
через р. Куденста до Западного портала)
Металлоконструкции пролетного строения 6-11, 6а-11а | Стадия | Лист | Листов |
| Разработ. | | Гарасов | | | 07.05.26 | | Р | 5 | |
| Проверил | | Зайцев | | | 07.05.26 | | | | |
| ГИП | | Кудряшов | | | 07.05.26 | | | | |
| Н. контр. | | Кудряшов | | | 07.05.26 | Схема расположения монтажных припусков |  ООО «ГПСМ-СПБ»
АО «Институт Гипростроймост –
Санкт-Петербурга» | | |
| КИП | | | | | 07.05.26 | | | | |



Согласовано					
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			



Разрез 8-8

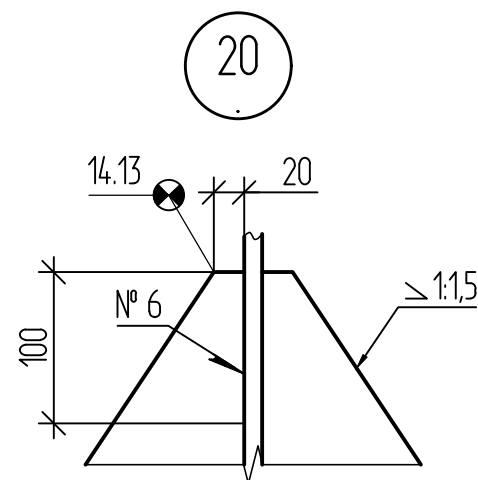
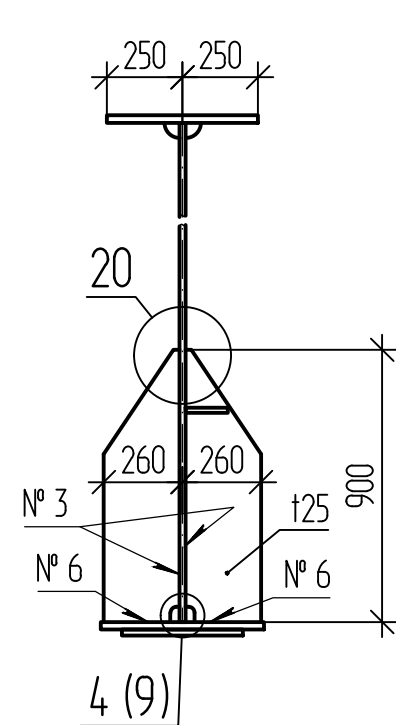


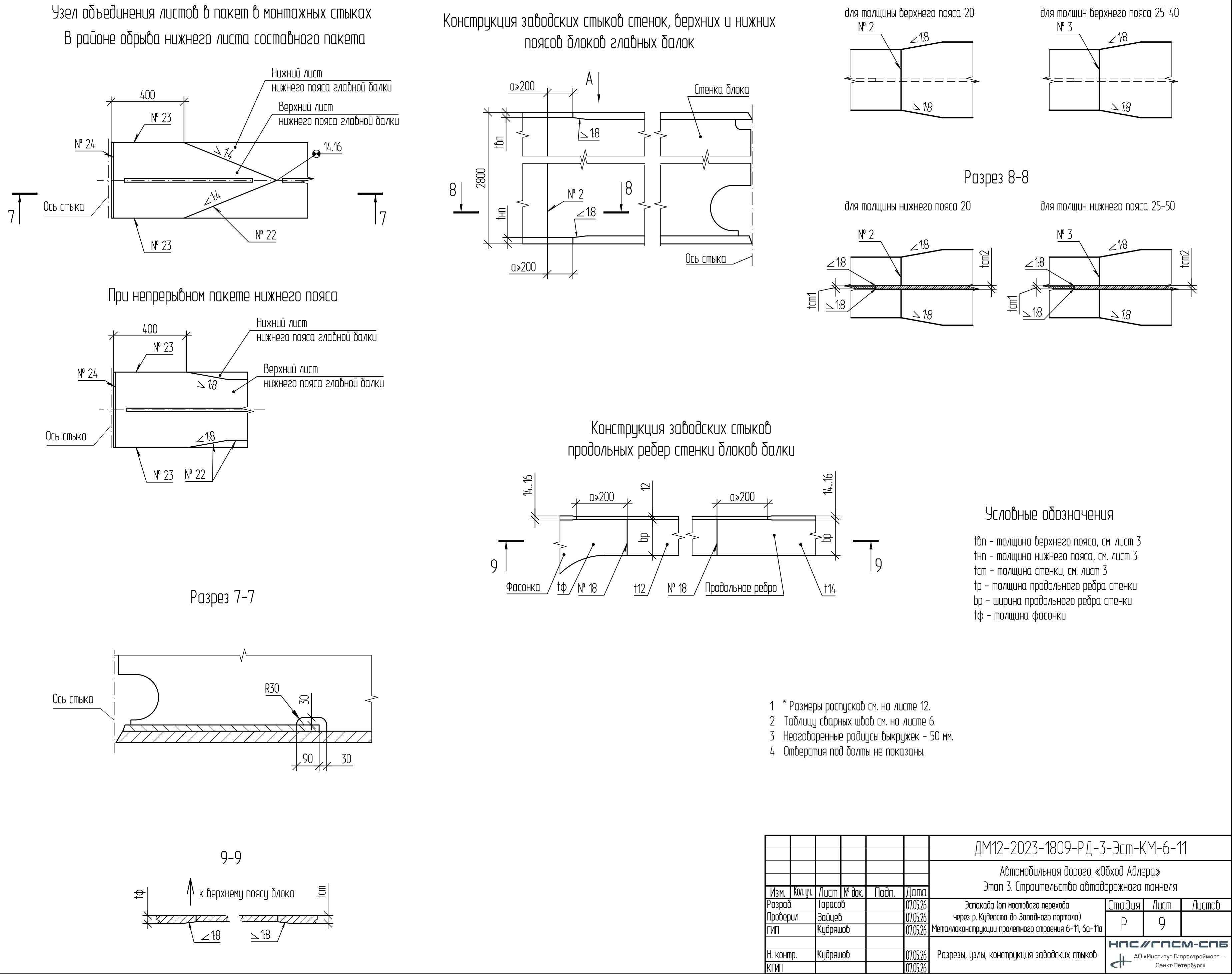
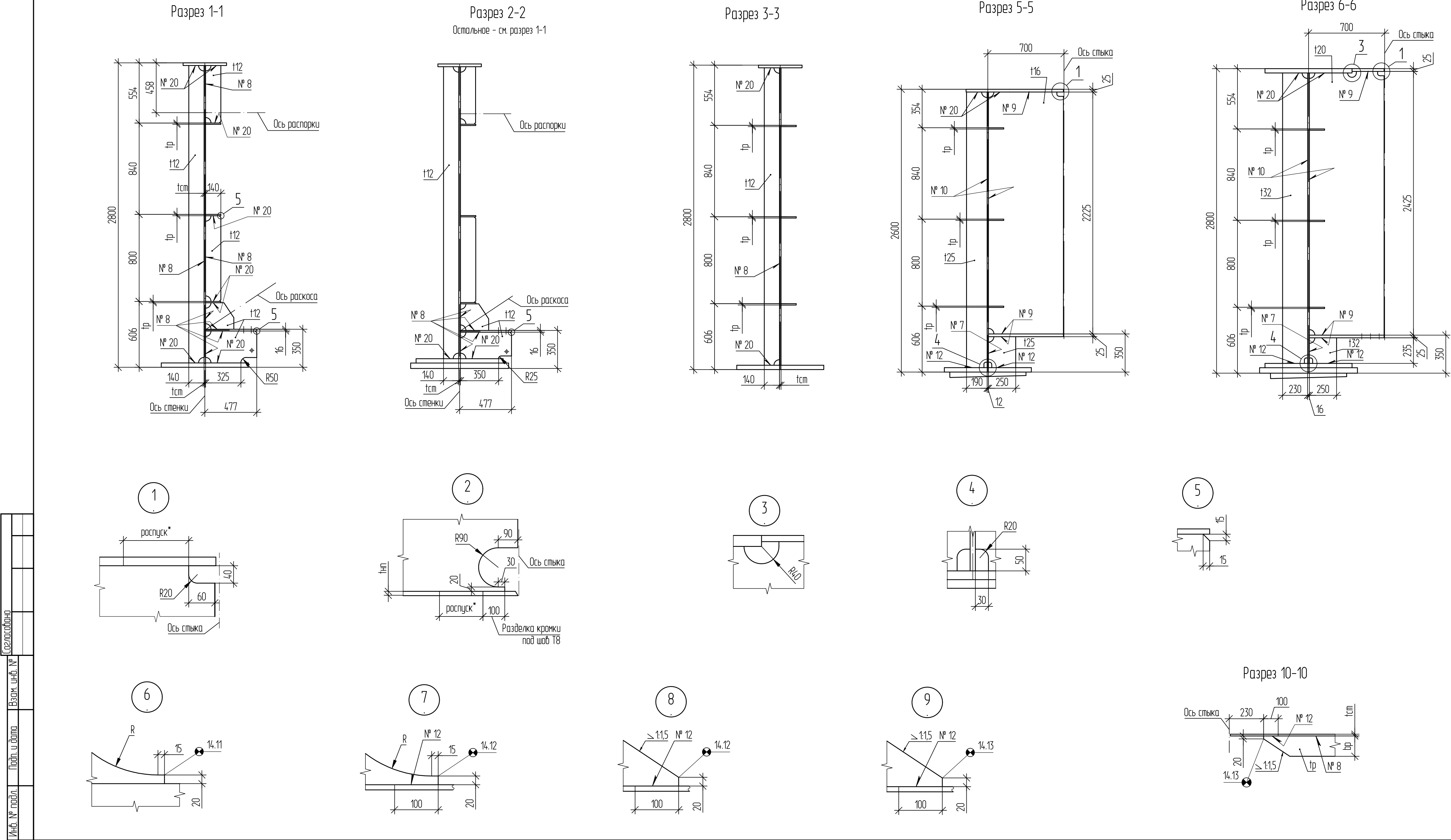
Таблица 1 - Сварные швы

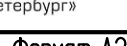
Номер шва	Обозначение стандарта на шов сварного соединения	Условное обозначение шва сварного соединения	Примечание
1	ГОСТ 8713-79	ТЗ-Аф-Л8	80 % Ar+20 % CO ₂
2	ГОСТ 14771-76	ТЗ-ИП-Л6	
3	ГОСТ 14771-76	ТЗ-ИП-Л8	
4	ГОСТ 14771-76	Т6-ИП	
5	ГОСТ 14771-76	Т7-ИП	
6	ГОСТ 14771-76	Т8-ИП	
7	ГОСТ 14771-76	Н1-ИП-Л10	
8	ГОСТ 14771-76	С15-ИП	

- Монтажные стыки см. на листе 12.
- Неоговоренные радиусы выкружек - 50 мм.
- Отверстия под болты не показаны.
- Узлы с индексом «н» являются зеркальным отражением соответствующих узлов без индекса.

5 Финишную покраску верхней неприлегающей к плите поверхности верхнего пояса домкратных балок произвести до монтажа опалубки железобетонной плиты проезда.

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-6-11					
Автомобильная дорога «Обход Адлера» Этап 3. Строительство автомобильного моста					
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Тарасов				07.05.26
Проверил	Зайцев				07.05.26
ГИП	Кудряшов				07.05.26
Н. контр.	Кудряшов				07.05.26
КГИП					07.05.26
Эстакада (от мостового перехода через р. Кудепста до Западного портала)				Стадия	Лист
Металлоконструкции пролетного строения 6-11, 6а-11а				Р	8
Домкратные балки ДБ2, ДБ3				НПС/ГПСМ-СПб АО «Институт Гипростроймост — Санкт-Петербург»	





Изм.	№	подл.	и дата	Взам. инв. №
Изм.	№	подл.	и дата	Взам. инв. №
Изм.	№	подл.	и дата	Взам. инв. №

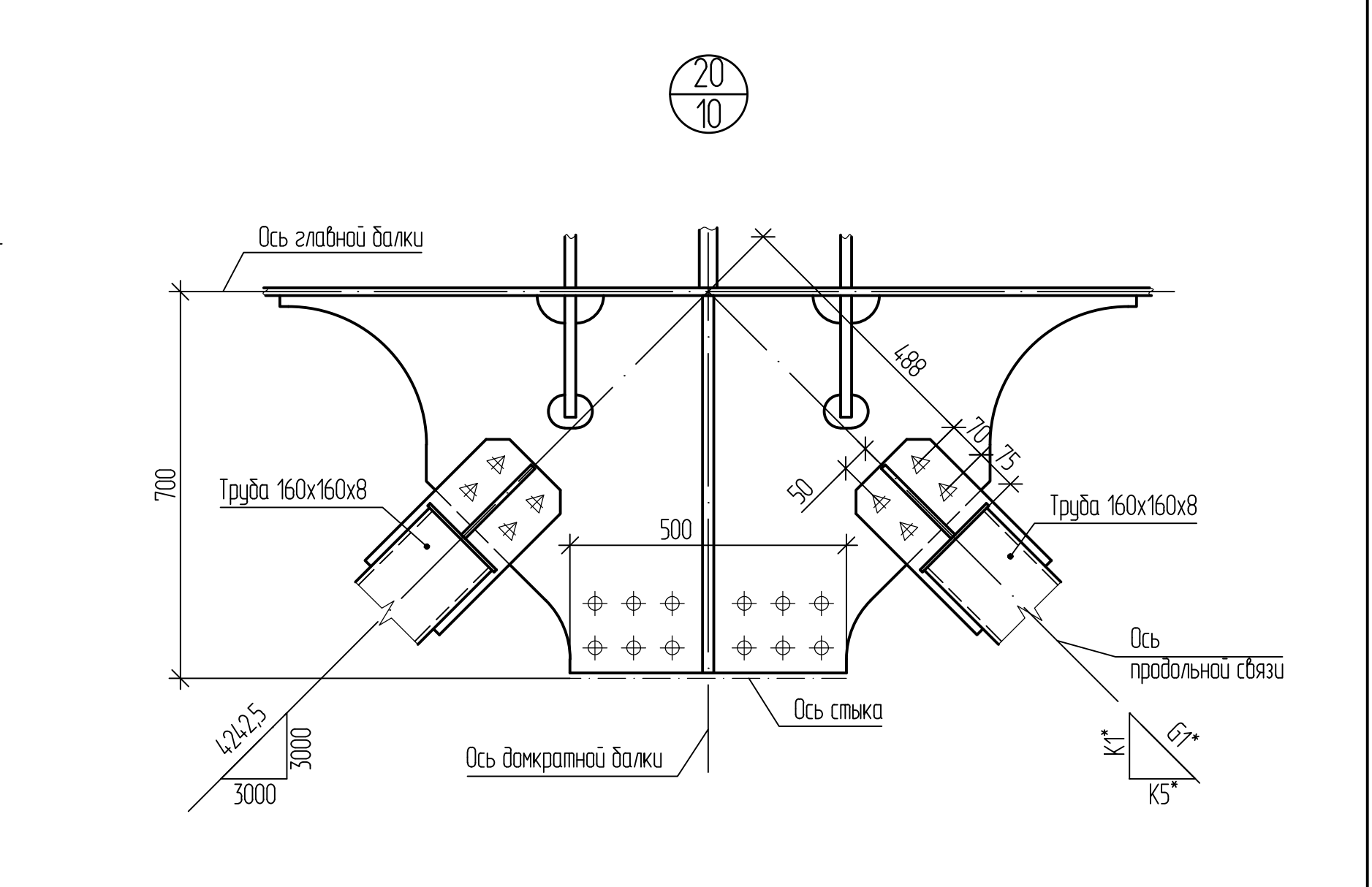
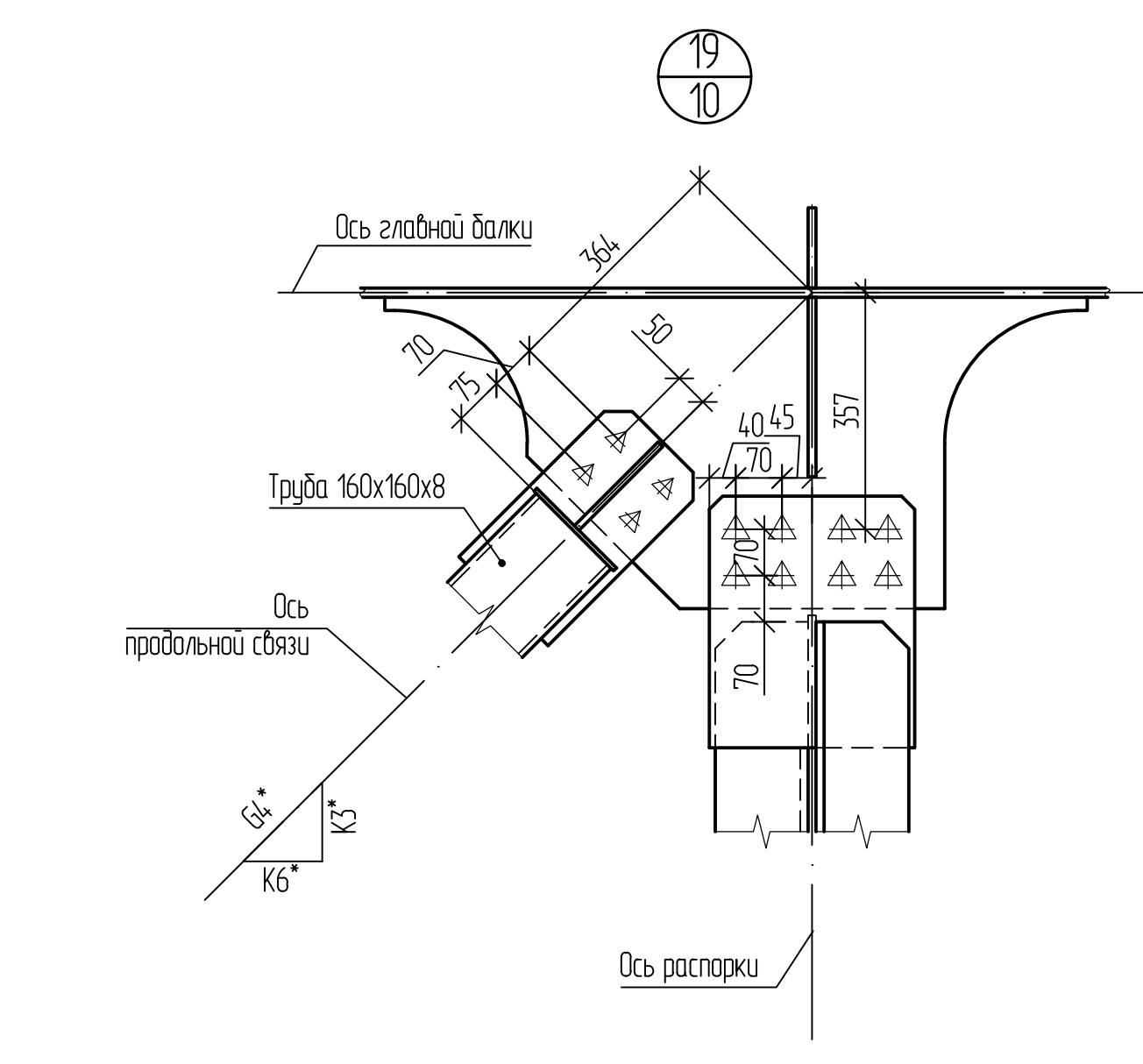
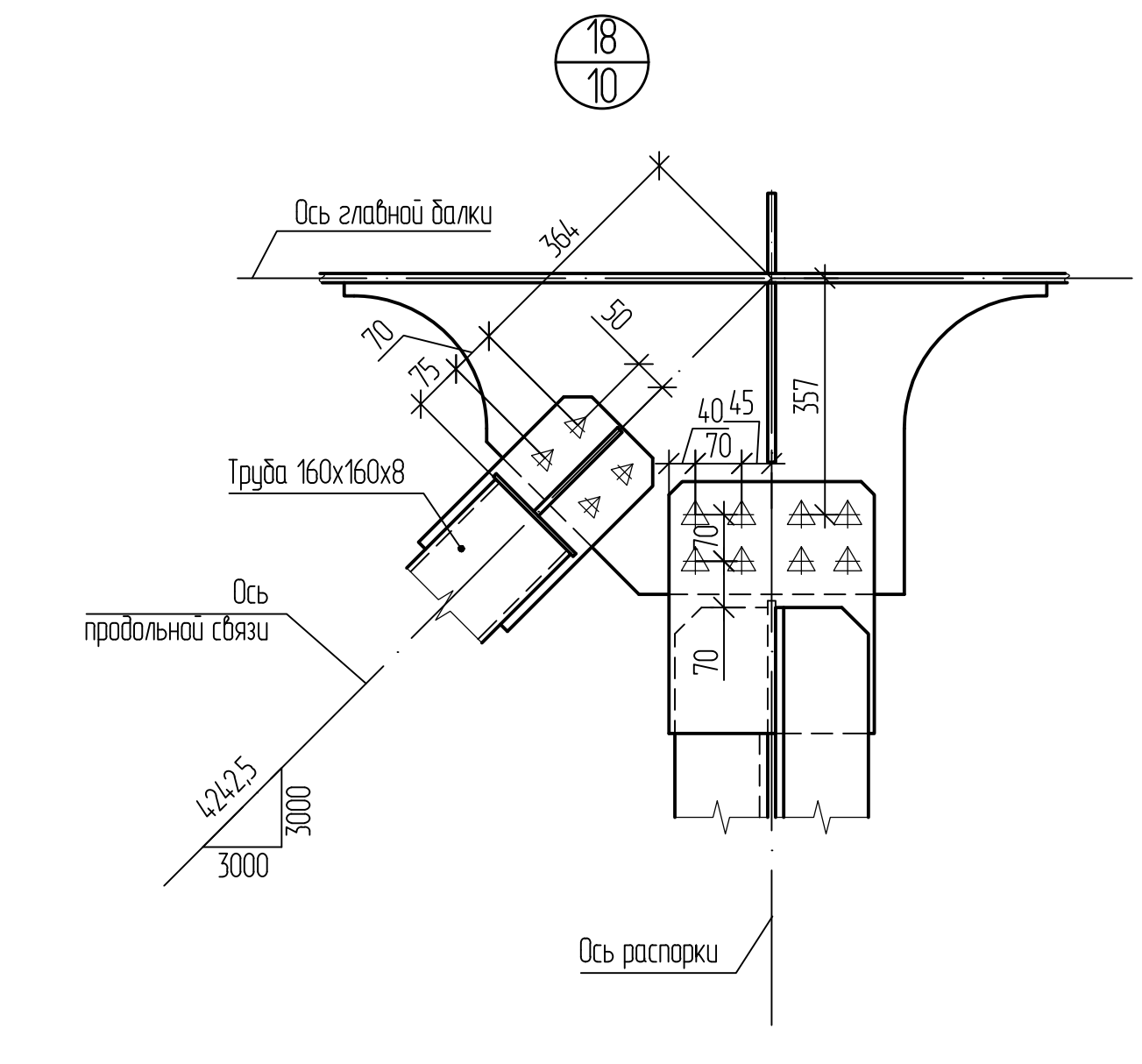
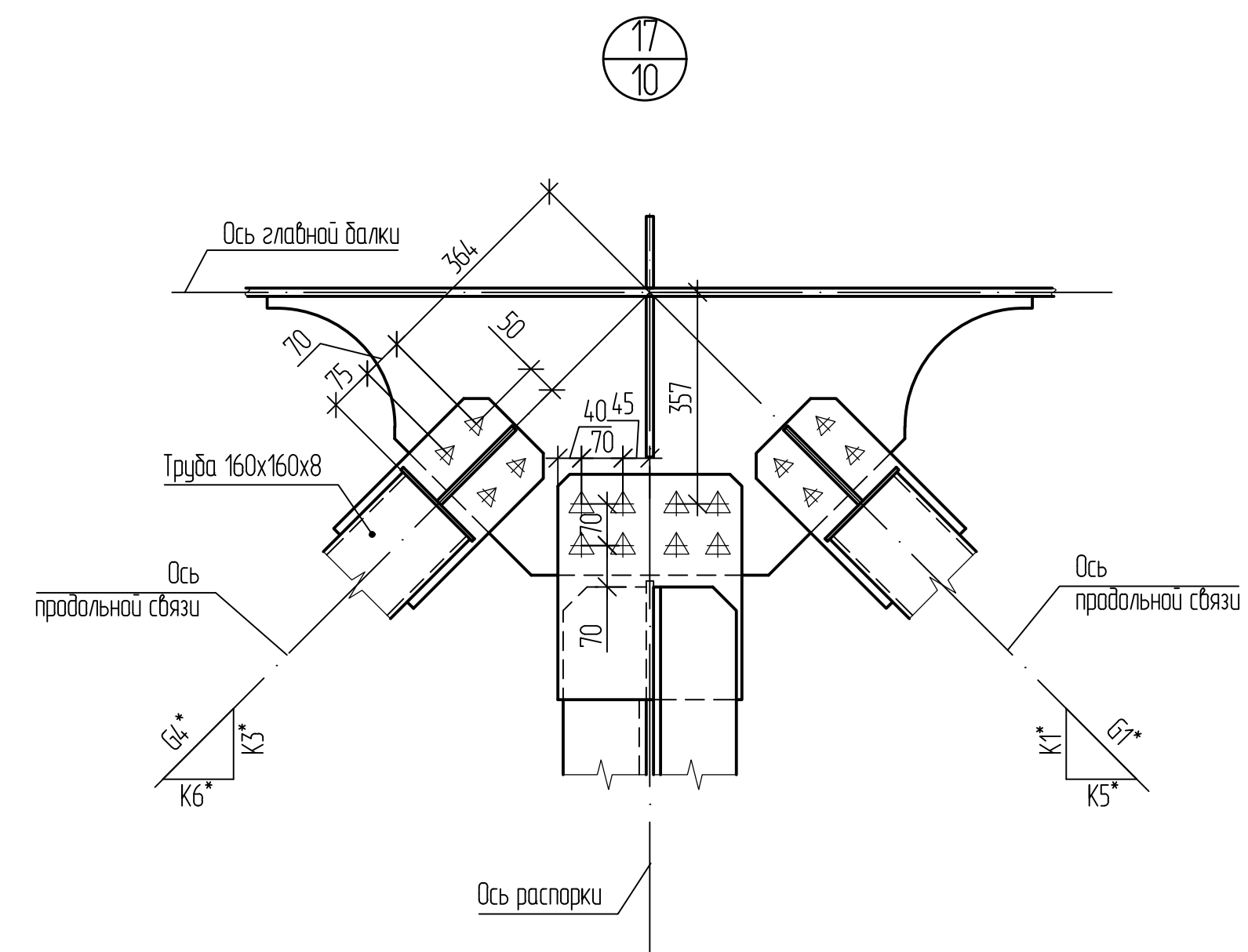
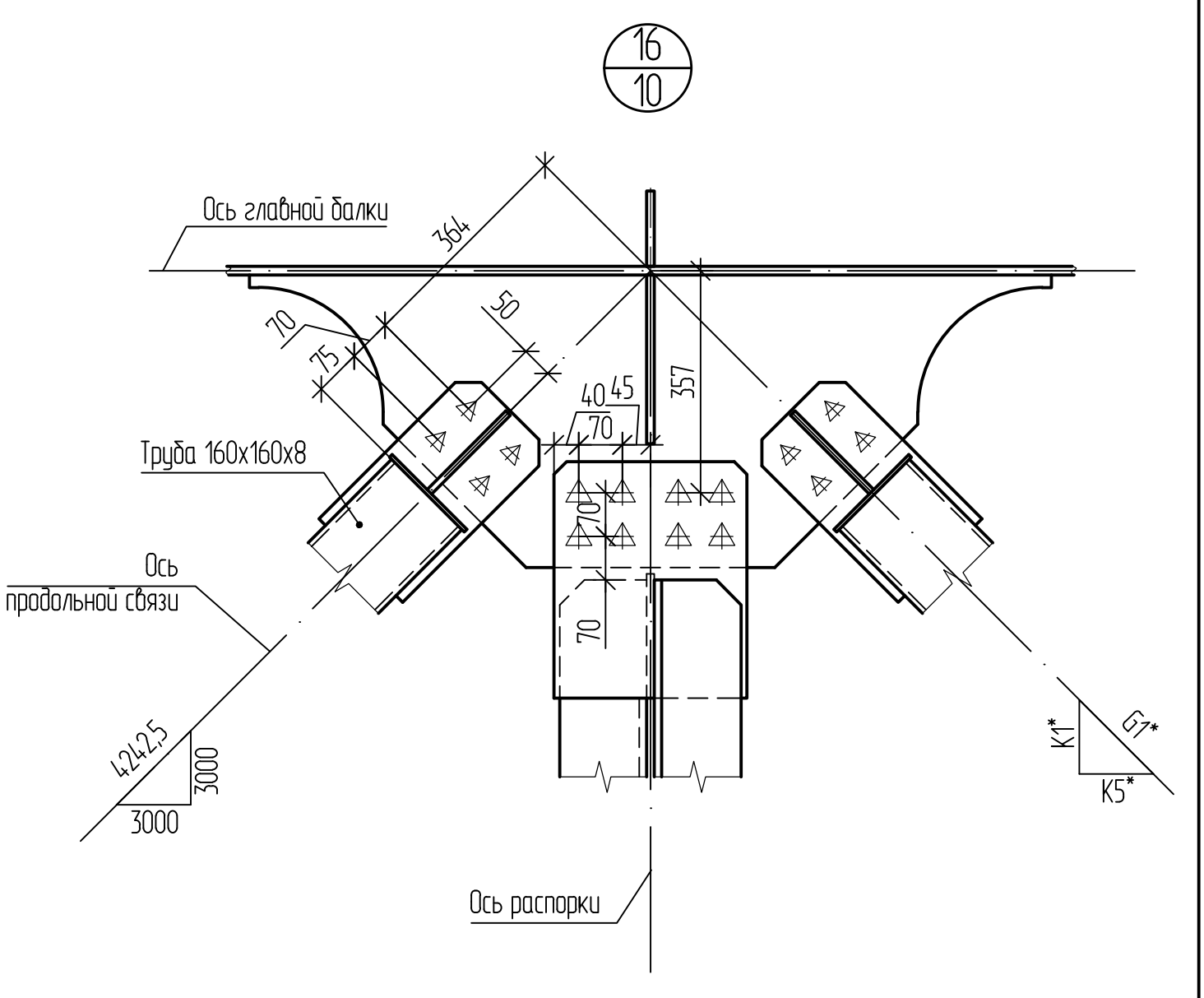
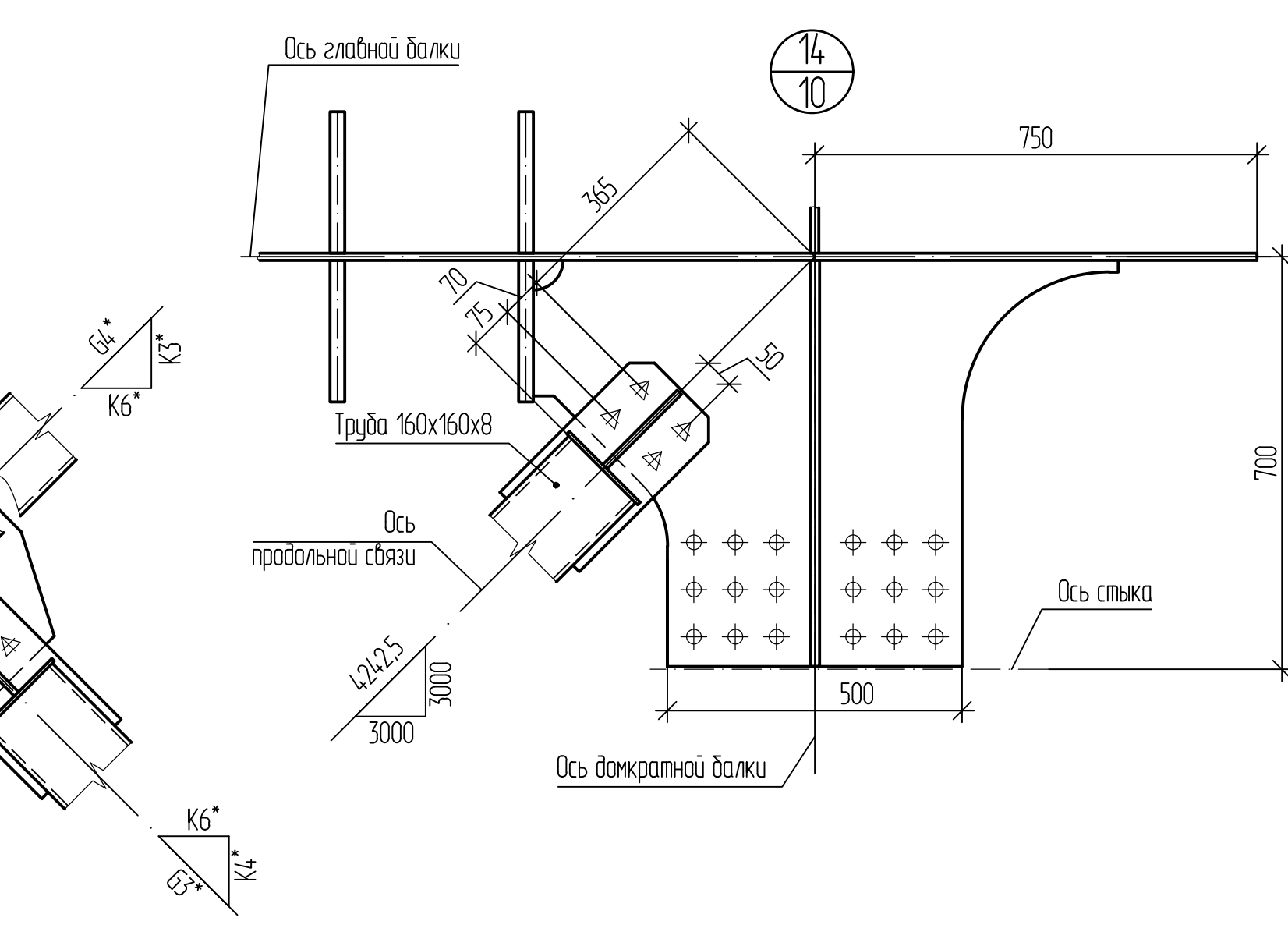
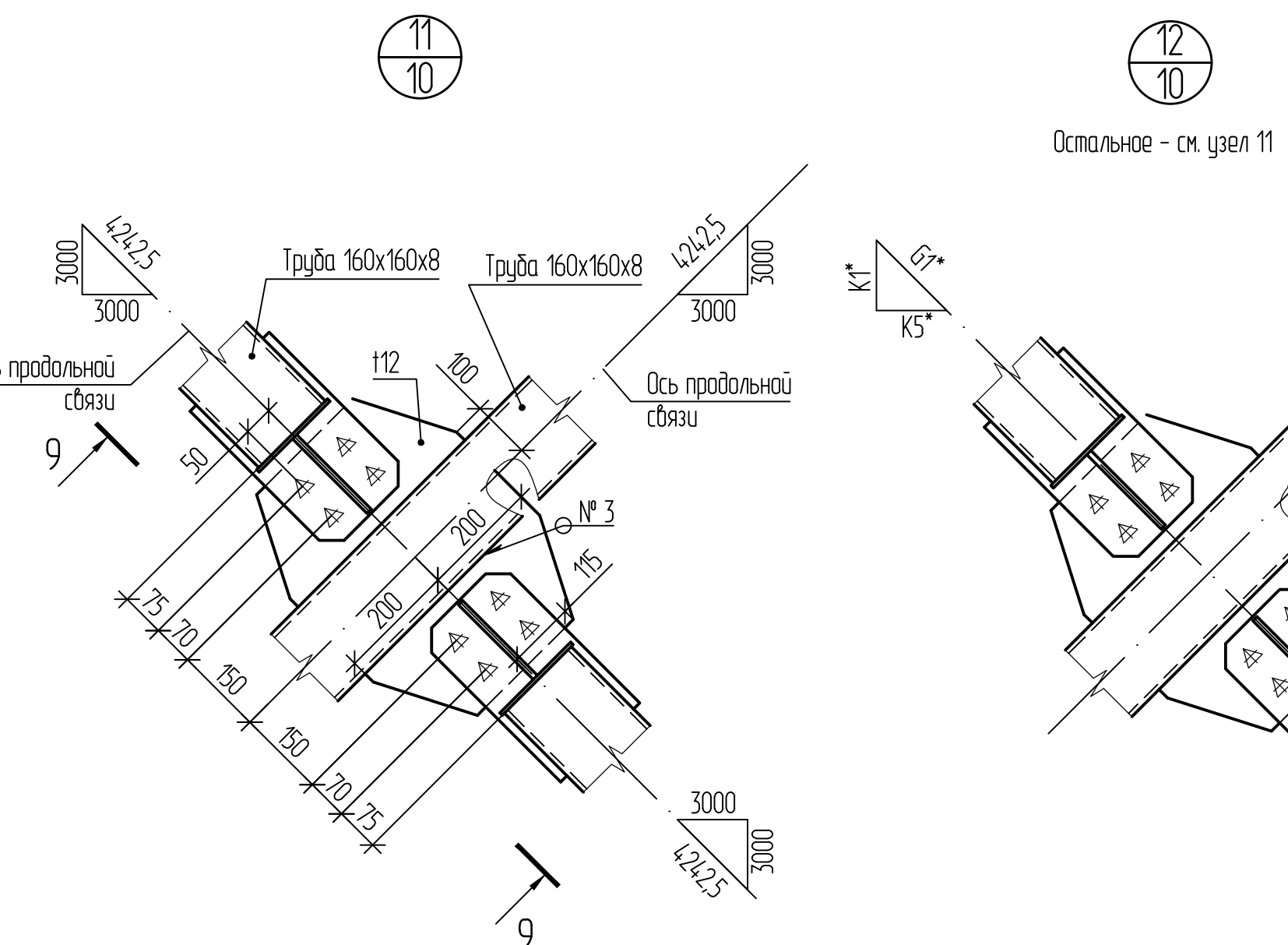
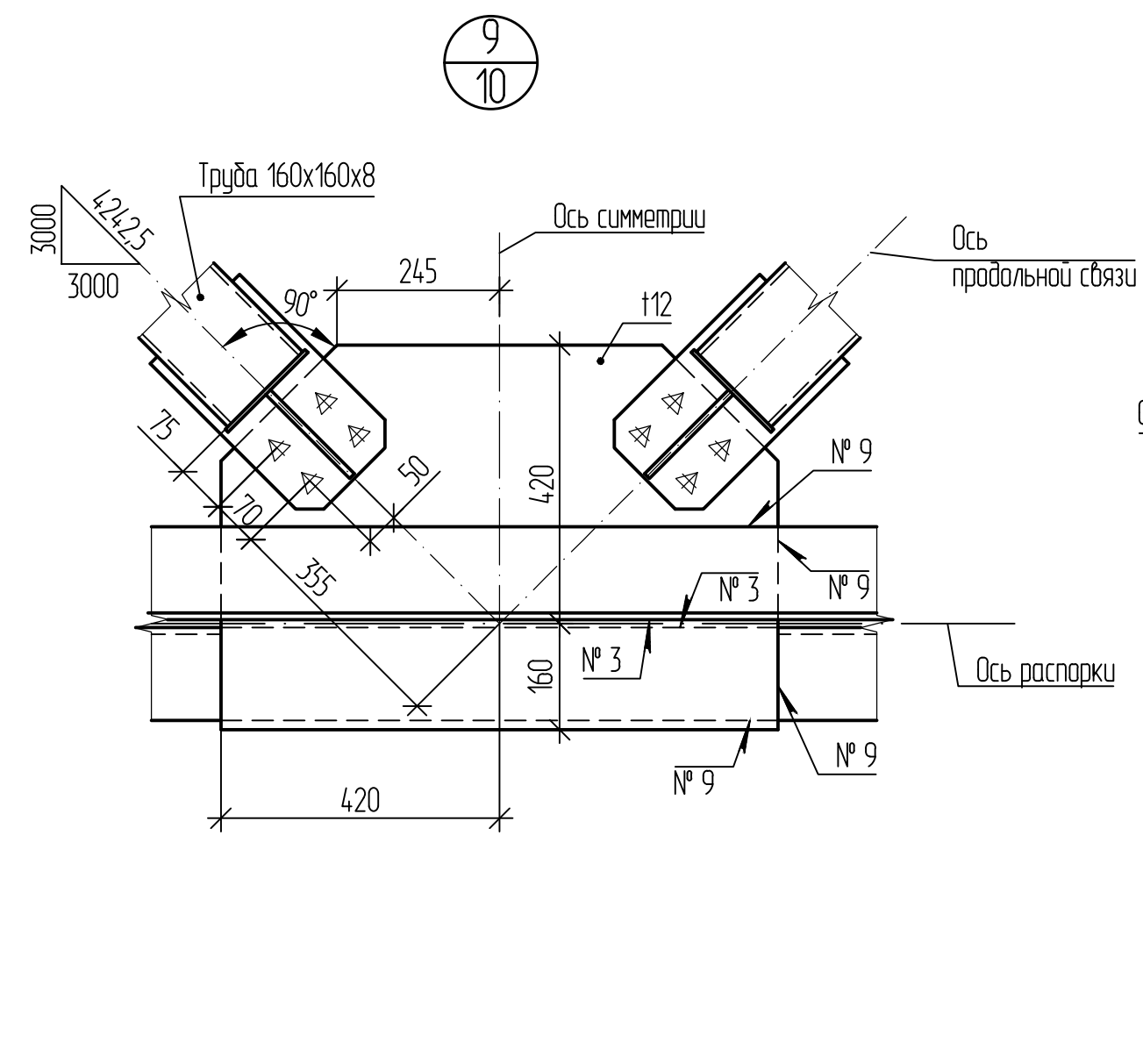
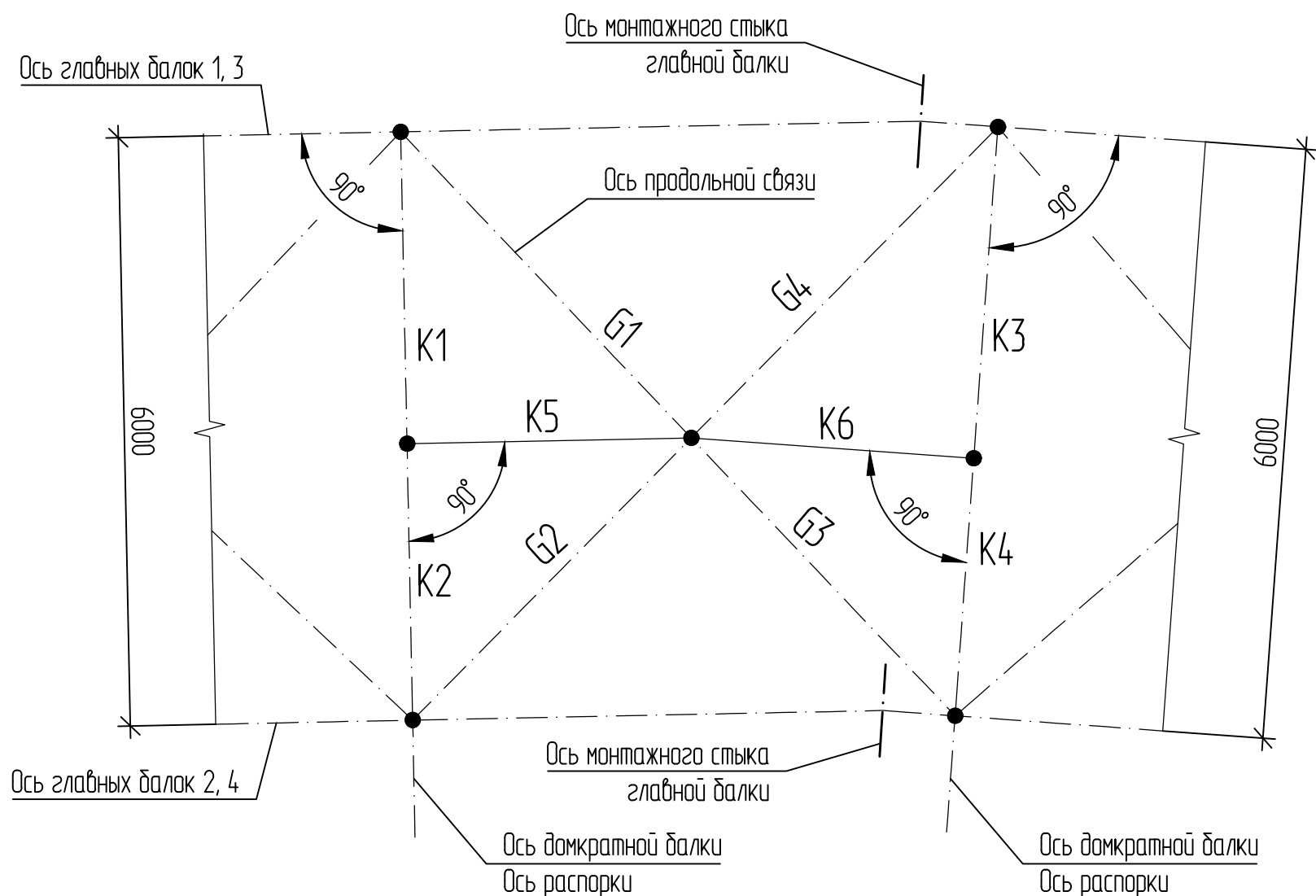
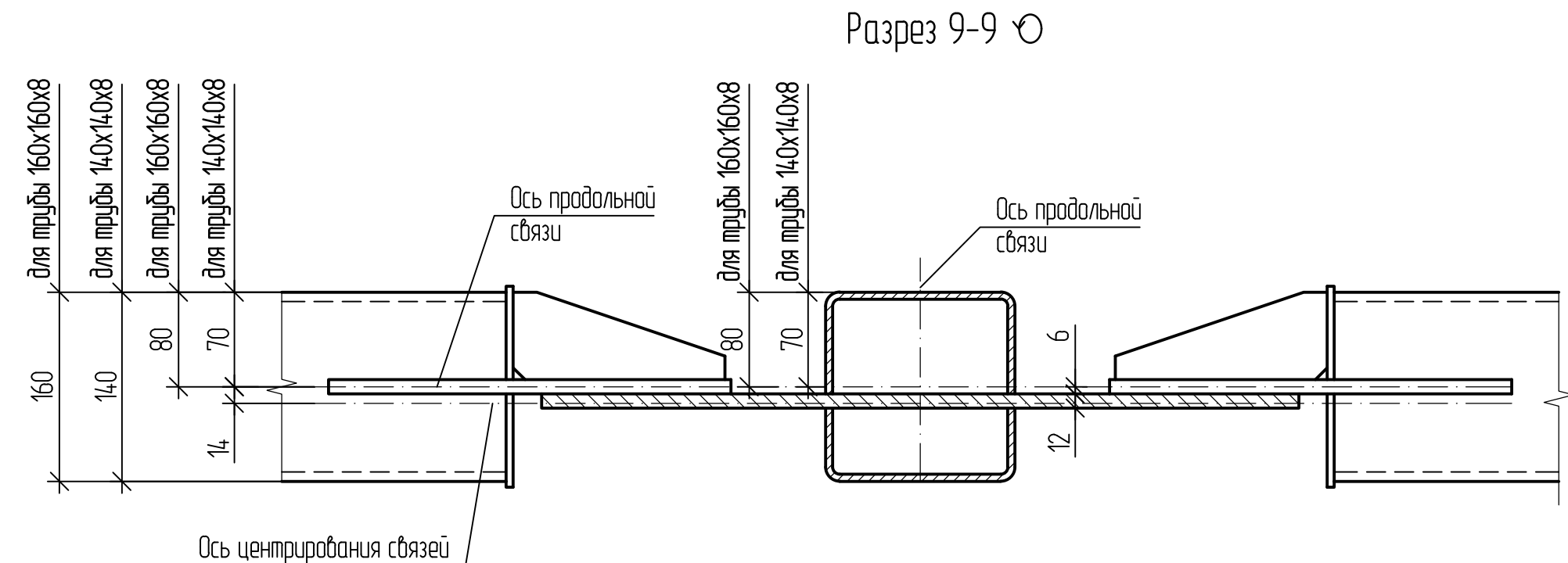
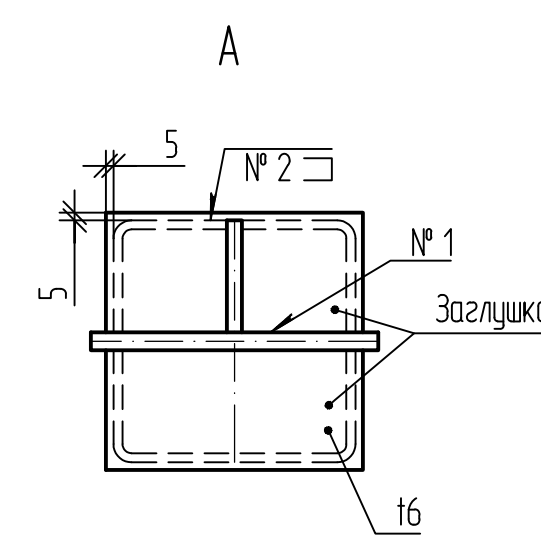
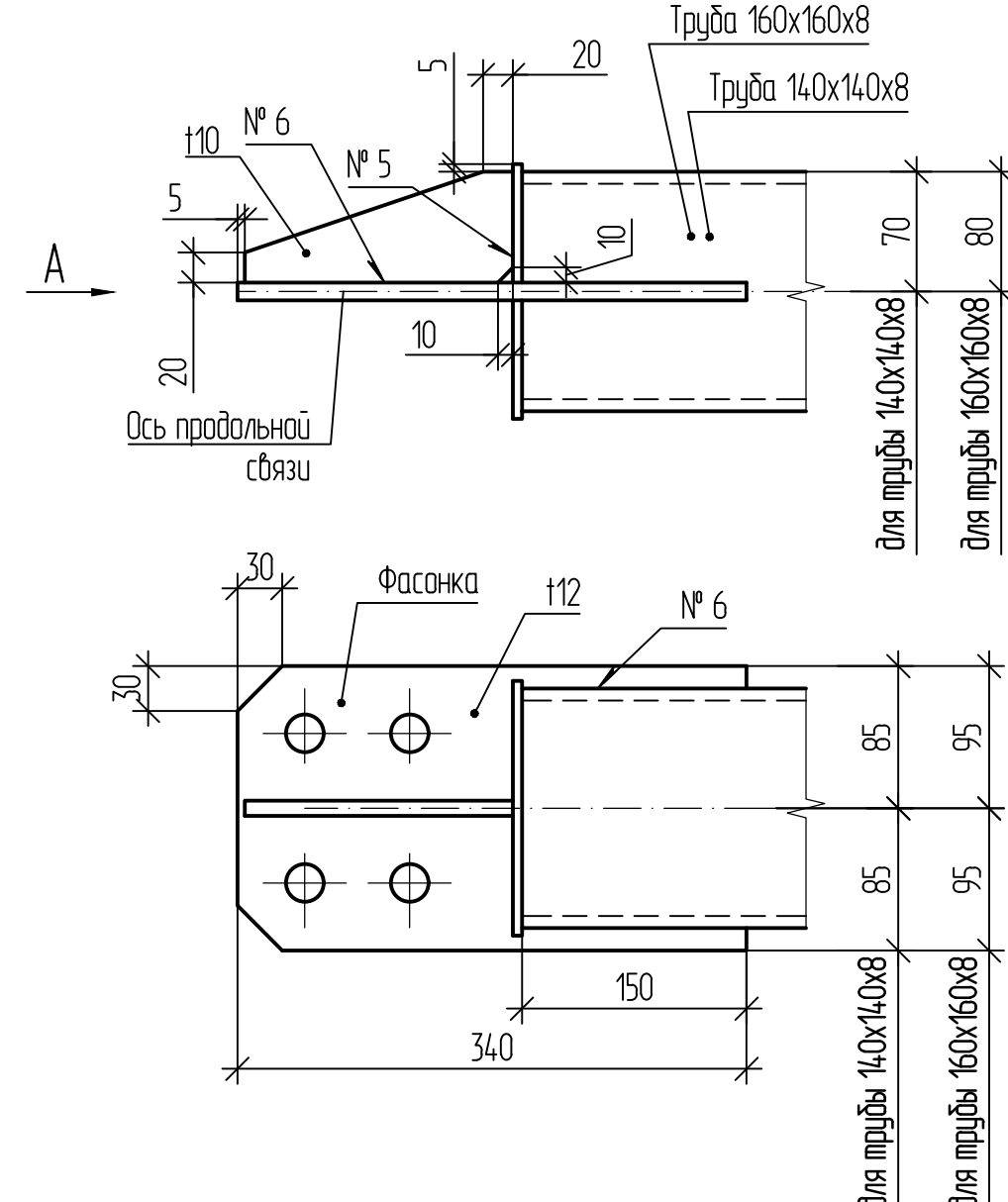


Схема определения длины продольных связей в зоне монтажных стыков главных балок



Узел крепления фасонки и заглушки в продольной связи



- 1 * См. схему определения длины продольных связей в зоне опорных блоков главных балок.
- 2 Таблицу сварных швов см. на листе 10.
- 3 Неогороженные обрезы - 45 мм.

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-6-11					
Автомобильная дорога «Обход Адлера»					
Этап 3. Строительство автомобильного мостового перехода					
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ дж.	Подп.	Дата
Разработ.	Горюхов				07.05.26
Проверил	Защипов				07.05.26
ГИП	Кудряшов				07.05.26
Н. контр.	Кудряшов				07.05.26
КГИП					07.05.26
Эстакада (от настоящего перехода через р. Кудяста до Западного портала)				Страница	Лист
Металлоконструкция пролетного строения 6-11, 6а-11а				Р	11
Связи (окончание)				НПС / ГПСМ-СПБ	
				АО «Институт Гипростроймост» — Санкт-Петербург	

Стыки стенок главных балок

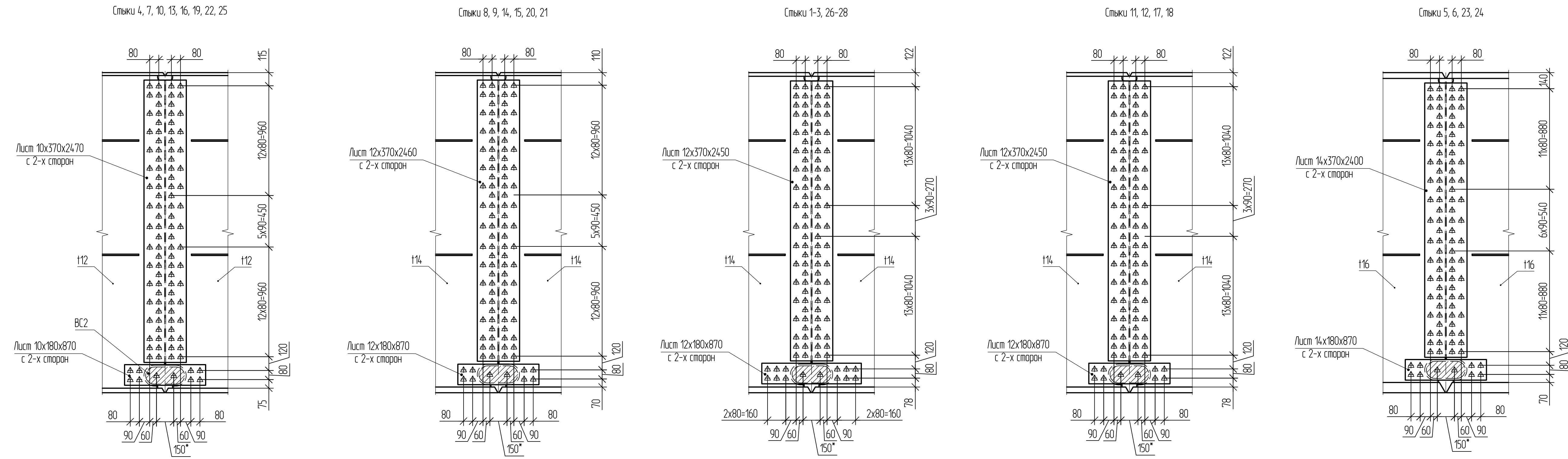
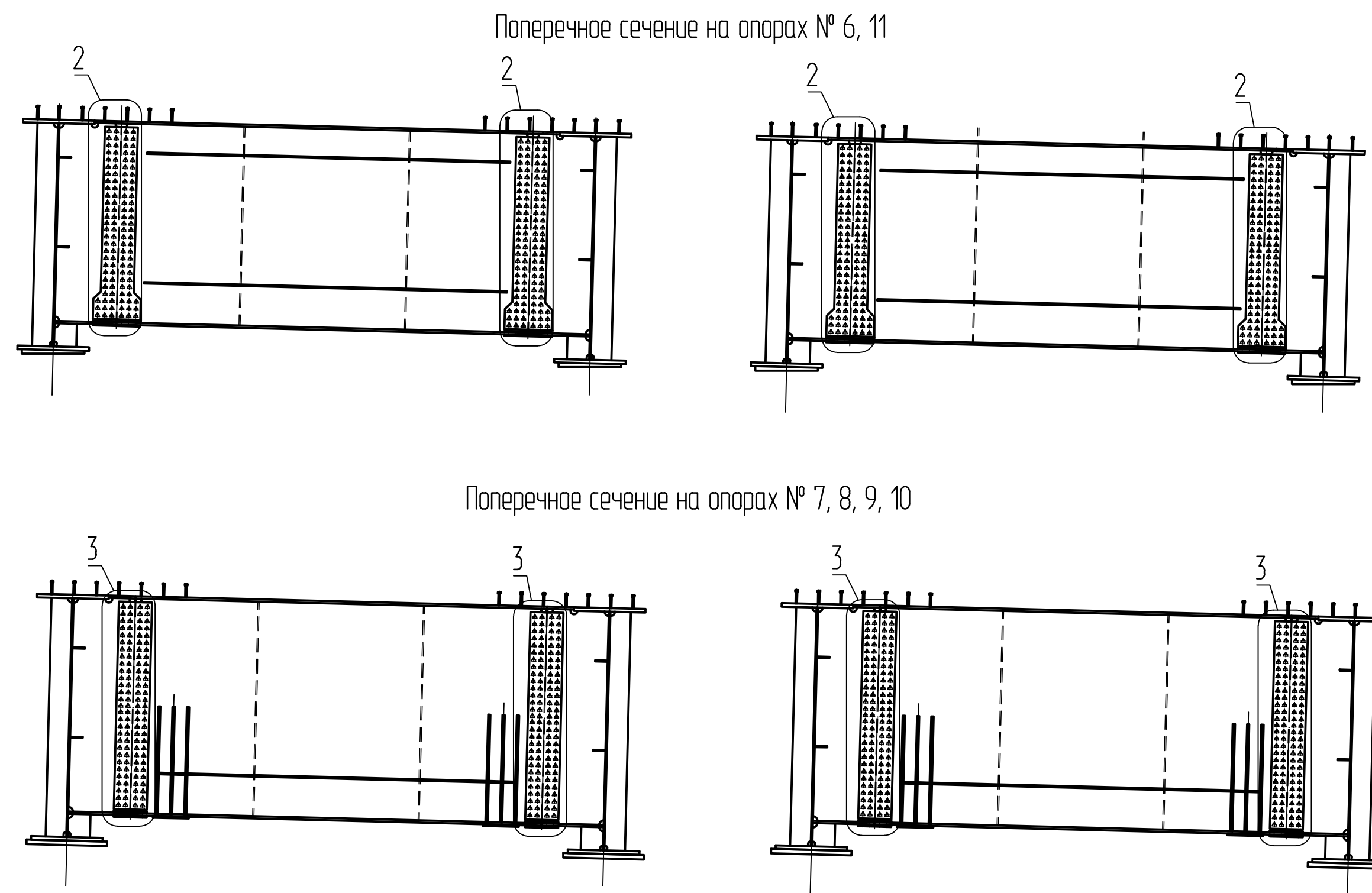
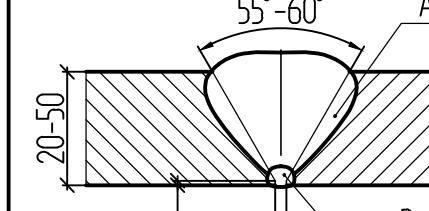
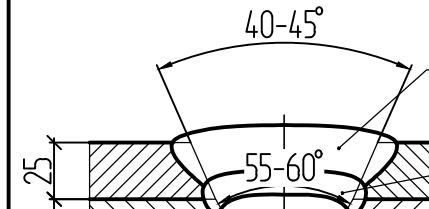


Таблица 1 – Сварные швы

Номер шва	Обозначение стандарта на шов сварного соединения	Условное обозначение шва сварного соединения	Примечание
1	ГОСТ 5264-80	ТЗ-Л8	
2	ГОСТ 5264-80	Т8	
3	ГОСТ 5264-80	С18	

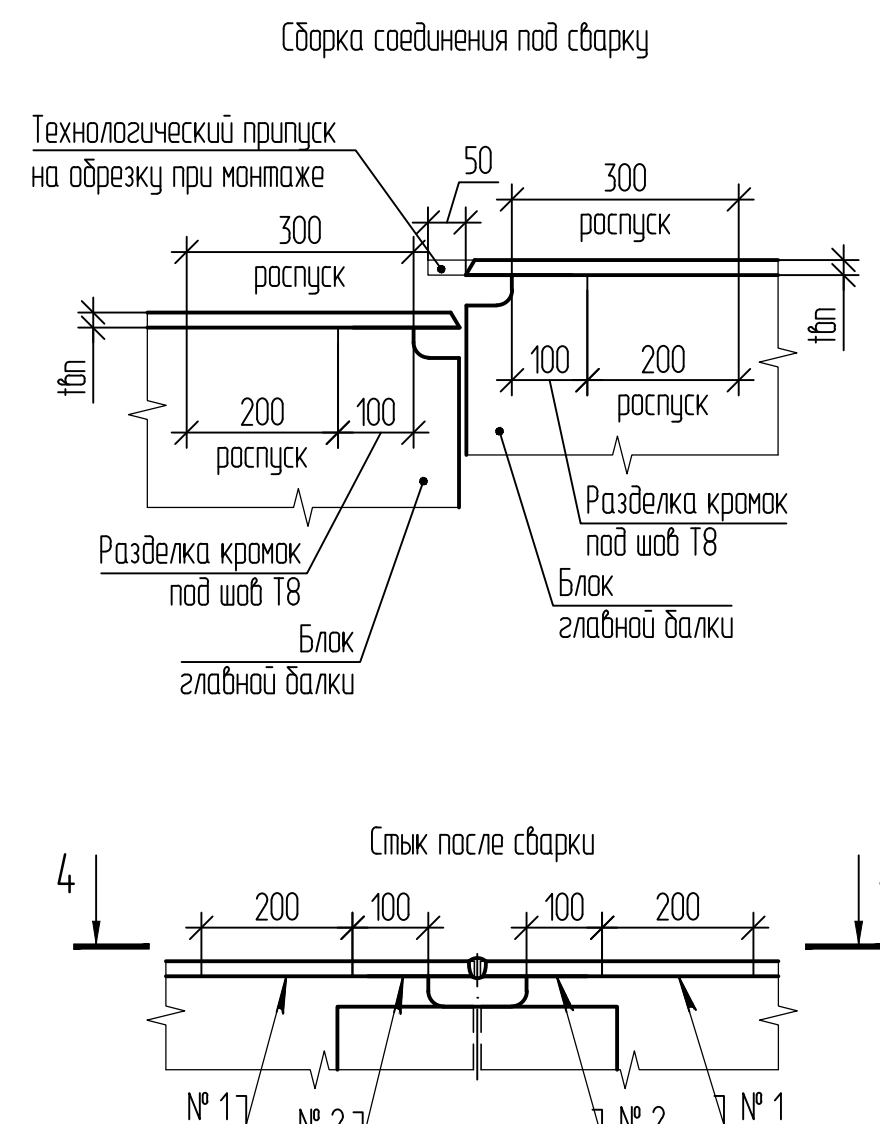
Таблица 2 – Нестандартные сварные швы

Номер шва	Вид сварки	Форма и размеры шва	Примечание
4	Автоматическая под флюсом		
5	Автоматическая под флюсом		По п. 9.23 СТО-ГК «Трансстрой» 005-2018

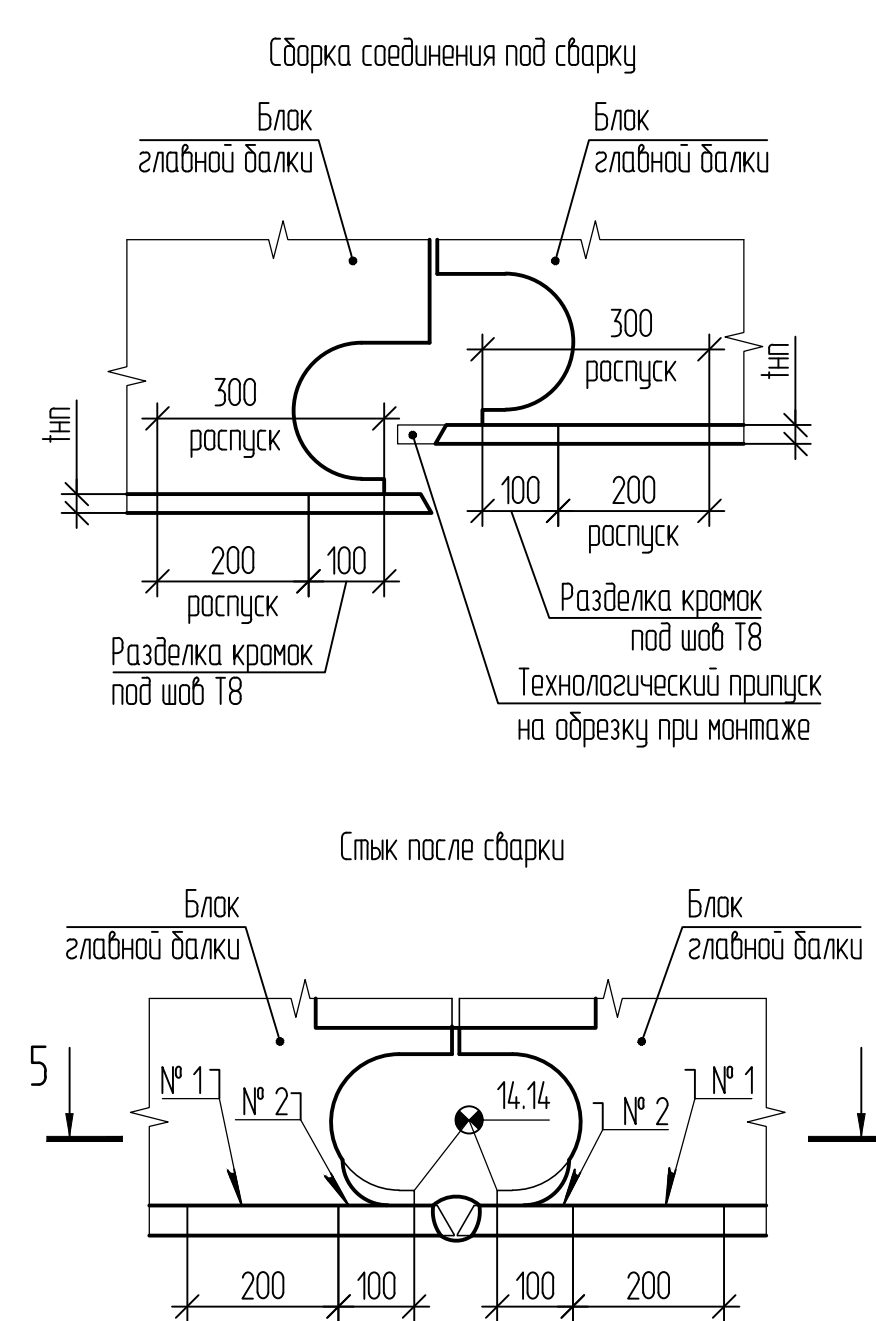
Примечание: К нестандартным сварным швам применять требования СТО-ГК «Трансстрой»-012-2018

Примечание: К нестандартным сварным швам применить требования СТО-ГК "Трансстрой"-012-2018

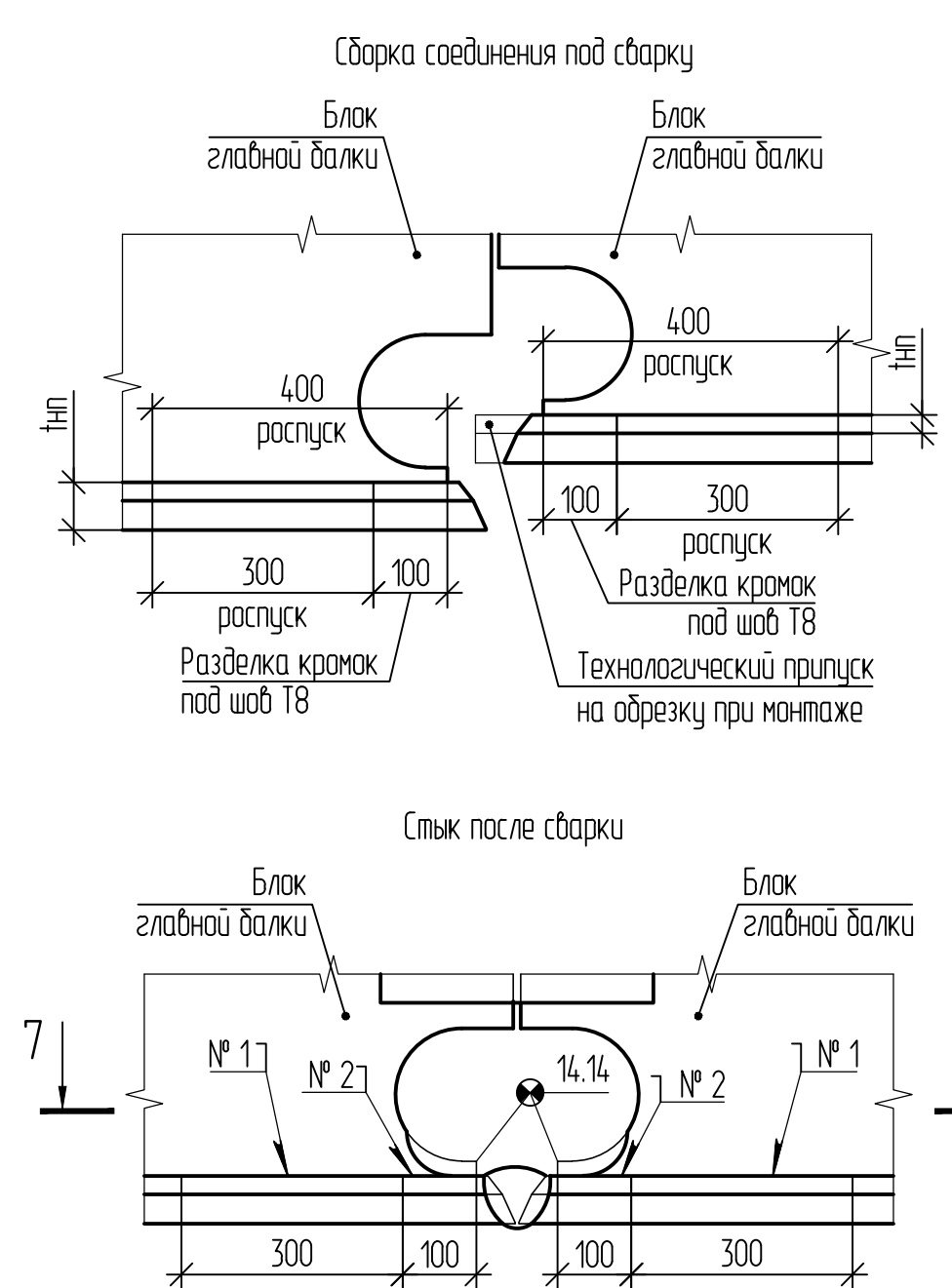
Монтажный стык верхних поясов главных балок



Монтажный стык нижних поясов главных балок
кроме стыков 5, 6, 23, 24



Монтажный стык нижних поясов главных балок
для стыков 5, 6, 23, 24



Ведомость высокопрочных болтов М22

Толщина сглаживаемого пакета, мм	Длина борта, мм	Кол. шт.	Масса, кг	
			ед.	общ.
32-36	75	3328	0,326	1084,9
38	80	6800	0,341	2318,8
44	95	2544	0,355	903,1
60	100	1856	0,399	740,5
69	110	672	0,428	287,6
			Итого	5335,0
Гайки		15200	0,130	1976,0
Шайбы		30400	0,071	2158,4
			Всего	9469,4

Условные обозначения

тстп – молочина стенки, см, лист 3
тбп – молочина верхнего пояса, см, лист 3
тнп – молочина нижнего пояса, см, лист 3

Черты утолщаются с учетом строительного подъема.

3. Расположения монтажных стыков балок главиной балки см. на листе 3.

4. Расположения монтажных припусков балок балки и поперечных балок см. на листе 5.

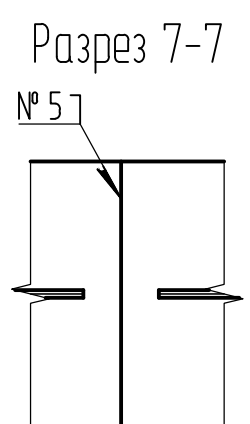
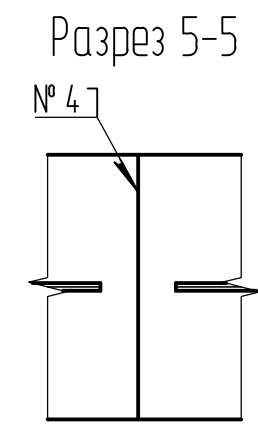
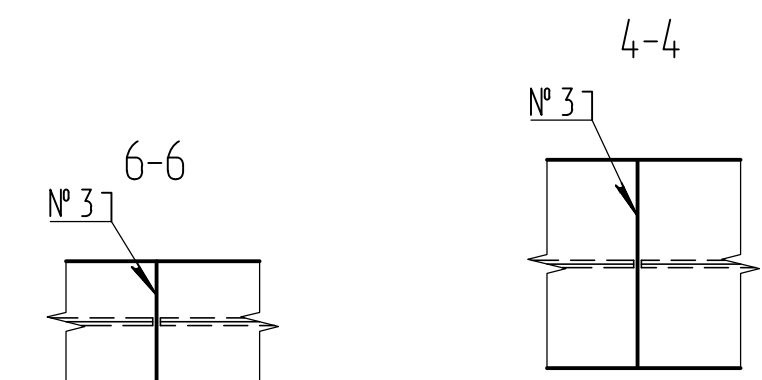
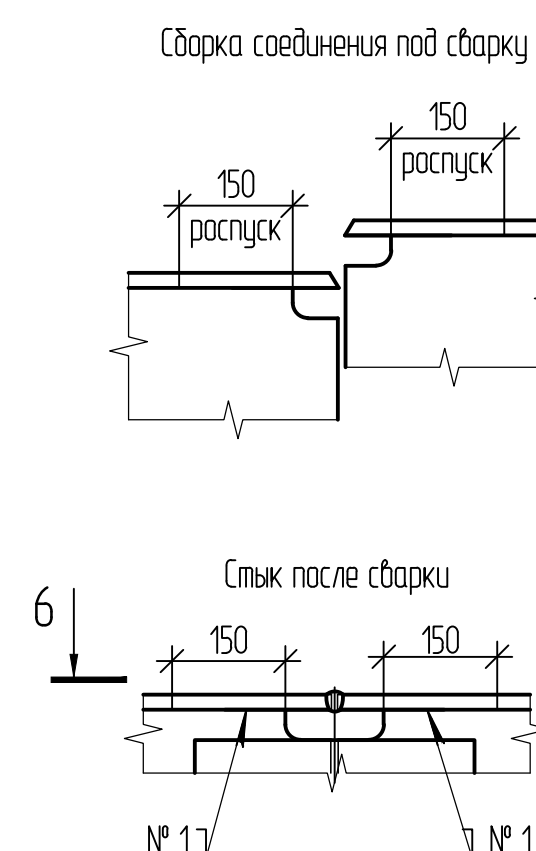
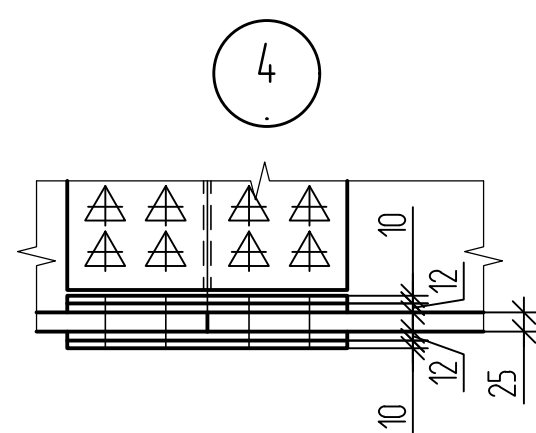
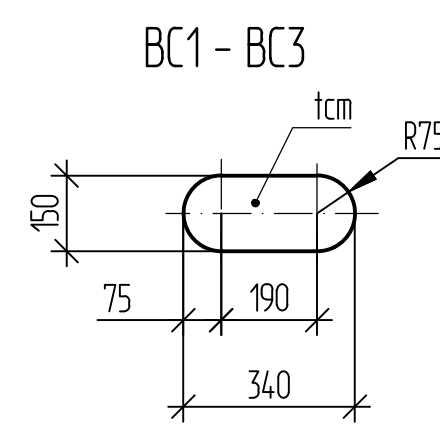
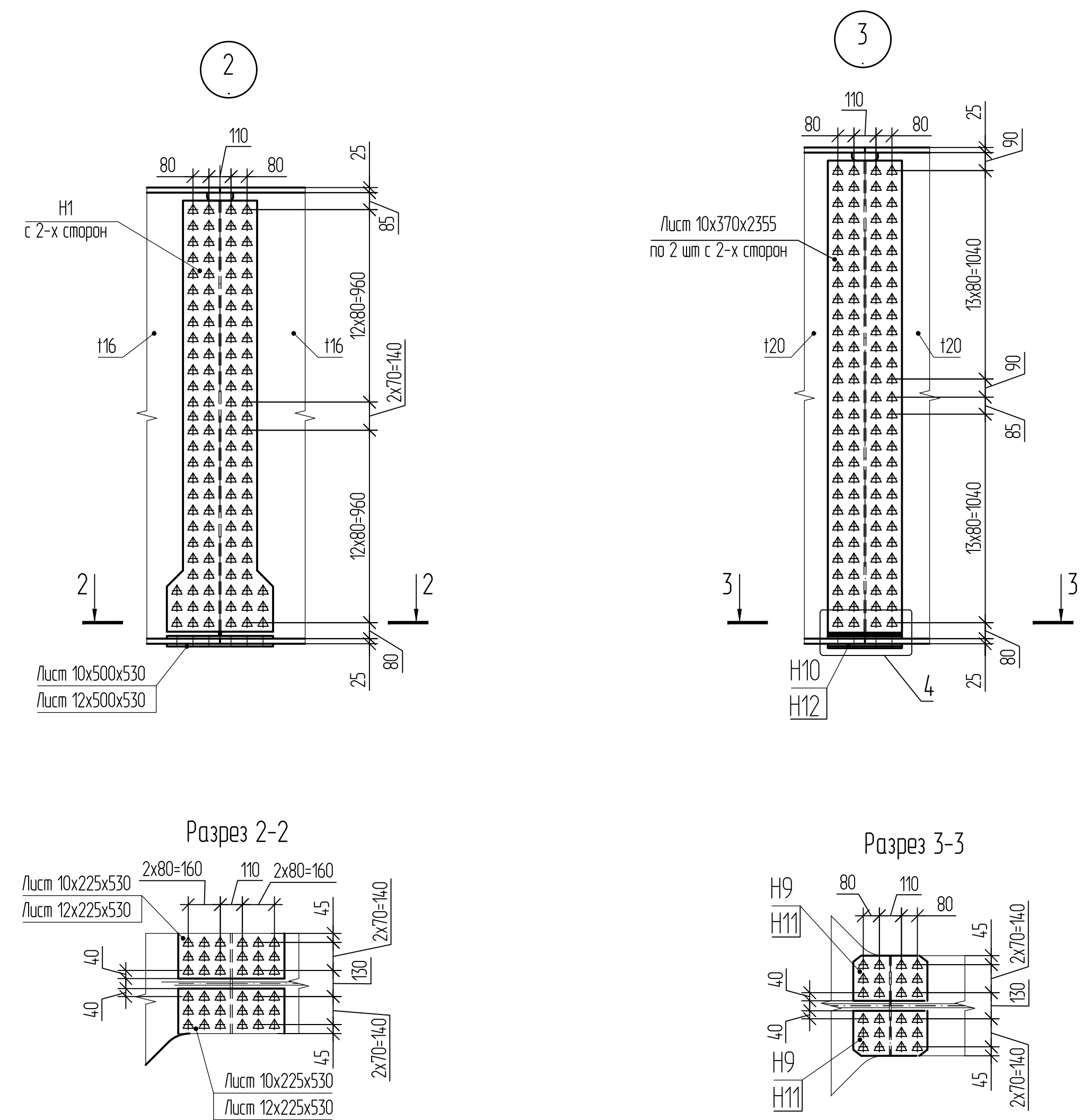
5. Обозначение накладок в стыках дождевых балок при наличии припуска выполнять шире на 50 мм и

«шм» – отверстия с одной стороны от оси стыка сверлятся на монтаже.

6. Обозначение накладок в стыках балок главиной балки при наличии припуска нижнего пояса выполнять шире

«шм», «шм» – отверстия с одной стороны от оси стыка сверлятся на монтаже.

7. Обозначение обреза 50 мм.



					ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-6-11				
					Автодорожная дорога «Обход Алера»				
					Этап 3. Строительство автомобильного моста				
Узк.	Качч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разреш.		Городок			07.05.26	Заполнить (от момента перехода			
Проверки		Защиты			07.05.26	через р. Кузнецов до Заполнения артезиана			
Тип		Кузнецов			07.05.26	Металлоконструкция пролетного строения 6х6-16х16			
И контр.		Кузнецов			07.05.26	Монтажные работы			
КМ10					07.05.26	 АО «Иркутский Проектно-строительный Центр - Пятуберга»			

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
	Сталежелезобетонное пролетное строение (58+3х63+58) L=305м, В=2х10,58, S=2х3226,9м2			
1	Изготовление, транспортировка и монтаж металлоконструкций из сталей 10ХСНД, 10ХСНД-2, 09Г2С-12	т	1248,56	Объём указан без учёта разработки КМД. Учесть дополнительно 3% на уточнение массы при разработке чертежей КМД, Лист 2
2	Монтаж автомобильным краном г.п. 150т металлоконструкций пролетных строений (блоки пролетного строения включая вес приваренных упоров "Нельсона")	т	1256,87	1248,56+8,31 Лист 2
3	Изготовление, транспортировка и монтаж высокопрочных болтов из стали 40Х "Селект"	т	13,21	9,47+3,74 Листы 10 и 12
4	Внутрипостроечный транспорт м/к ПС с приобъектного склада на расстояние 3км согласно ТС	т	1261,77	1248,56+13,21 Лист 2
5	Изготовление, транспортировка и монтаж упоров "Нельсона с керамическим кольцом"	т	8,31	16621/100*50/100 0 Лист 14
6	Изготовление, транспортировка и монтаж упоров "Нельсона с керамическим кольцом"	шт	16621	16621*1 Лист 14
</				

№ п/п		Наименование			Ед. изм.	Кол.	Примечание	
7		Пескоструйная очистка поверхности, обезжиривание, обеспыливание поверхностей монтажных стыков и мест, поврежденных при транспортировке , в размере 10% от общей площади окраски по ГОСТ 9.402-2004 Растворитель до 50% по массе, практический расход 0,050кг/ м², (принятая средн. плотность 0,88г/см3, при диапазоне плотности 0,86-0,90г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%			м²	2400,45	Стыки - 10% от общей площади, (1248,56+13,21+8,31)*18,9*10% Лист 2	
8		Пескоструйная очистка поверхности, обезжиривание, обеспыливание поверхностей монтажных стыков и мест, поврежденных при транспортировке , в размере 10% от общей площади окраски по ГОСТ 9.402-2004 Растворитель до 50% по массе, практический расход 0,050кг/ м², (принятая средн. плотность 0,88г/см3, при диапазоне плотности 0,86-0,90г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%			кг	120,02	2400,45*0,05 Лист 2	
9		Пескоструйная очистка поверхности, обезжиривание, обеспыливание поверхностей монтажных стыков и мест, поврежденных при транспортировке , в размере 10% от общей площади окраски по ГОСТ 9.402-2004 Растворитель до 50% по массе, практический расход 0,050кг/ м², (принятая средн. плотность 0,88г/см3, при диапазоне плотности 0,86-0,90г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%			л	136,39	120,02/0,88 Лист 2	
10		Огрунтовка поверхностей монтажных стыков и мест, поврежденных при транспортировке согласно СТО-01393674-007-2022 . Цинкнаполненная эпоксидная грунтовка, 80мкм, практический расход 0,57кг/м², (принятая средн. плотность 2,55г/см3, при диапазоне плотности 2,45-2,65г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%			м²	2400,45	Стыки - 10% от общей площади, (1248,56+13,21+8,31)*18,9*10% Лист 2	
11		Огрунтовка поверхностей монтажных стыков и мест, поврежденных при транспортировке согласно СТО-01393674-007-2022 . Цинкнаполненная эпоксидная грунтовка, 80мкм, практический расход 0,57кг/м², (принятая средн. плотность 2,55г/см3, при диапазоне плотности 2,45-2,65г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%			кг	1368,26	2400,45*0,57 Лист 2	
Изм.		Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-6-11.ВР	Лист
								2

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-6-11.ВР			
									3

18	Двухкомпонентная эпоксидная эмаль с железной слюдкой, 120мкм, практический расход 0,44кг/м², (принятая плотность 1,5г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%	л	5365,71	24004,51/0,44 Лист 2
	кг	10561,98		
	19	Двухкомпонентная эпоксидная эмаль с железной слюдкой, 120мкм, практический расход 0,44кг/м², (принятая плотность 1,5г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%	л	7041,32

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
12	Огрунтовка поверхностей монтажных стыков и мест, поврежденных при транспортировке согласно СТО-01393674-007-2022 . Цинкнаполненная эпоксидная грунтовка, 80мкм, практический расход 0,57кг/м², (принятая средн. плотность 2,55г/см3, при диапазоне плотности 2,45-2,65г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%	л	536,57	1368,26/2,55 Лист 2
13	Растворитель до 10% по массе, практический расход 0,101 кг/ м², (принятая средн. плотность 0,88г/см3, при диапазоне плотности 0,86-0,90г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%	кг	136,83	1368,26*10% Лист 2
14	Растворитель до 10% по массе, практический расход 0,101 кг/ м², (принятая средн. плотность 0,88г/см3, при диапазоне плотности 0,86-0,90г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%	л	155,49	136,83/0,88 Лист 2
15	Окраска с подмостей наружных поверхностей металлоконструкций пролетного строения антикоррозийными материалами (в том числе потолочные поверхности 25%):	м²	24004,51	(1248,56+13,21+8,31)*18,9 Лист 2
16	Заводская огрунтовка поверхностей металлоконструкций пролетного строения Цинкнаполненная эпоксидная грунтовка, 80мкм, практический расход 0,57кг/м², (принятая средн. плотность 2,55г/см3, при диапазоне плотности 2,45-2,65г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%	кг	13682,57	24004,51/0,57 Лист 2
17	Заводская огрунтовка поверхностей металлоконструкций пролетного строения Цинкнаполненная эпоксидная грунтовка, 80мкм, практический расход 0,57кг/м², (принятая средн. плотность 2,55г/см3, при диапазоне плотности 2,45-2,65г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%	л	5365,71	13682,57/0,55 Лист 2
18	Двухкомпонентная эпоксидная эмаль с железной слюдкой, 120мкм, практический расход 0,44кг/м², (принятая плотность 1,5г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%	кг	10561,98	24004,51/0,44 Лист 2
19	Двухкомпонентная эпоксидная эмаль с железной слюдкой, 120мкм, практический расход 0,44кг/м², (принятая плотность 1,5г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%	л	7041,32	10561,98/1,5 Лист 2

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
20	Растворитель до 10% по массе, практический расход 0,101 кг/ м², (принятая средн. плотность 0,88г/см³, при диапазоне плотности 0,86-0,90г/см³) в том числе потолочные поверхности 25%	кг	1056,20	10561,98*10% Лист 2
21	Растворитель до 10% по массе, практический расход 0,101 кг/ м², (принятая средн. плотность 0,88г/см³, при диапазоне плотности 0,86-0,90г/см³) в том числе потолочные поверхности 25%	л	1200,23	1056,20/0,88 Лист 2
22	Эмаль двухкомпонентная акрил-полиуретановая химического отверждения (цвет: основной серый) полуглянцевая. Повышенная стойкость к УФ-излучению, 60 мкм, практический расход 0,26 кг/ м²); (принятая средн. плотность 1,375г/см³, при диапазоне плотности 1,35-1,40г/см³) в том числе потолочные поверхности 25%	кг	6241,17	2404,51*0,26 Лист 2
23	Эмаль двухкомпонентная акрил-полиуретановая химического отверждения (цвет: основной серый) полуглянцевая. Повышенная стойкость к УФ-излучению, 60 мкм, практический расход 0,26 кг/ м²); (принятая средн. плотность 1,375г/см³, при диапазоне плотности 1,35-1,40г/см³) в том числе потолочные поверхности 25%	л	4539,03	6241,17/1,375 Лист 2
24	Растворитель до 5% по массе, практический расход 0,026 кг/ м², (принятая плотность не менее 0,82/см³) в том числе потолочные поверхности 25%	кг	624,12	6241,17*10% Лист 2
25	Растворитель до 5% по массе, практический расход 0,026 кг/ м², (принятая плотность не менее 0,82/см³) в том числе потолочные поверхности 25%	л	761,12	624,12/0,82 Лист 2

П р и м е ч а н и е – При расчетах учесть внутрипостроечный транспорт на 3 км следующих материалов: металлоконструкций, лесоматериалов, сыпучих материалов и железобетонных конструкций.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-6-11.ВР	Лист
							4

"УТВЕРЖДАЮ"

КГИП

АО «Институт Гипростроймост – Санкт-Петербург»

Николаев Василий Евгеньевич

(должность, Ф.И.О., подпись лица в должности главного инженера проекта)

П-079043

Регистрационный номер лица в должности главного инженера проекта в Национальном реестре специалистов в области инженерных изысканий и архитектурно-строительного проектирования

ПОДТВЕРЖДЕНИЕ

**соответствия изменений, внесенных в проектную документацию, получившую
положительное заключение экспертизы проектной документации,
требованиям части 3.8 статьи 49 Градостроительного Кодекса Российской Федерации**

Объект капитального строительства

Автомобильная дорога «Обход Адлера». Этап 3. Строительство автодорожного тоннеля
(наименование объекта капитального строительства, адрес)

1. Сведения об индивидуальных предпринимателях и (или) юридических лицах, подготовивших проектную документацию, получившую положительное заключение экспертизы проектной документации

АО «Институт Гипростроймост – Санкт-Петербург», 197198, РФ, г. Санкт-Петербург, ул. Яблочкова, д. 7, корп. 2, литера А, ОГРН: 1037828021660 ИНН: 7826717210, КПП 781901001, №С-064-78-0269-78-221116, №269-2016, ДМ12-2023-1809-1.

(наименование, юридический адрес, ОГРН, ИНН, членство в саморегулируемой организации, шифр проекта)

2. Сведения о заявителе: Государственная компания «Российские автомобильные дороги» 127006, МОСКВА ГОРОД, БУЛЬВАР СТРАСТНОЙ, ДОМ 9, ОГРН: 1097799013652, ИНН: 7717151380, КПП 770701001.

3. Основания для осуществления внесения изменений в проектную документацию

Уточнение данных в результате детальной проработки.

4. Сведения о составе документов, представленных для внесения изменений в проектную документацию, получившую положительное заключение экспертизы проектной документации:

Изменения внесены в проектную документацию:

Комплект рабочей документации ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-6-11 признается частью проектной документации ДМ12-2023-1809-3-ПИР-ТКР3.1.3 Часть 3. Искусственные сооружения. Книга 1.3 Эстакада (от мостового перехода через р. Кудепста до Западного портала), в соответствии с положением части 1.3 статьи 52 ГрК РФ

Шифр тома РД	Шифр тома ПД
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-6-11	ДМ12-2023-1809-3-ПИР-ТКР3.1.3

5. Сведения о ранее выданных заключениях экспертизы проектной документации и (или) результатов инженерных изысканий в отношении объекта капитального строительства, проектная документация по которому представлена для внесения изменений

1) Положительное заключение № 23-1-3-066826-2025 от 10.11.2025.

(номер и дата заключения)

6. Сведения о ранее выданных подтверждениях соответствия изменений, внесенных в проектную документацию, получившую положительное заключение экспертизы проектной документации, требованиям части 3.8 статьи 49 Градостроительного Кодекса Российской Федерации, в отношении объекта капитального строительства, проектная документация по которому представлена для внесения изменений

7. Сведения о наименовании объекта капитального строительства, его почтовый (строительный) адрес или местоположение: Краснодарский край, «Автомобильная дорога «Обход Адлера» Этап 3. Строительство автодорожного тоннеля».

8. Сведения об индивидуальных предпринимателях и (или) юридических лицах, подготовивших изменения в проектную документацию

АО «Институт Гипростроймост – Санкт-Петербург», 197198, РФ, г. Санкт-Петербург, ул. Яблочкова, д. 7, корп. 2, литера А, ОГРН: 1037828021660 ИНН: 7826717210, КПП 781901001, №С-064-78-0269-78-221116

(наименование, юридический адрес, ОГРН, ИНН, членство в саморегулируемой организации)

9. Сведения о застройщике (техническом заказчике), обеспечившем подготовку изменений в проектную документацию

Государственная компания «Российские автомобильные дороги» 127006, МОСКВА ГОРОД, БУЛЬВАР СТРАСТНОЙ, ДОМ 9, ОГРН: 1097799013652, ИНН: 7717151380, КПП 770701001

(наименование, юридический адрес, ОГРН, ИНН, членство в саморегулируемой организации)

10. Описание изменений, внесенных в проектную документацию

№ n/n	Шифр ПД, № листа	Шифр РД	Перечень изменений в ПД
1	ДМ12-2023-1809-3-ПИР-ТКР3.1.3.ГЧ, лист 8 ДМ12-2023-1809-3-ПИР-СМ8.21.2ВР1	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-6-11	1. Уточнен вес металлоконструкций. 2. Уточнен вес упоров 3. Уточнено количество высокопрочных болтов

11. Выводы о соответствии или несоответствии изменений технической части проектной документации установленным требованиям и о совместимости или несовместимости с частью проектной документации и (или) результатами инженерных изысканий, в которые изменения не вносились

Изменения в проектную документацию:

1) не затрагивают несущие строительные конструкции объекта капитального строительства;

2) не влекут за собой изменение класса, категории и первоначально установленных показателей функционирования линейных объектов;

3) не приводят к нарушениям требований технических регламентов, санитарно-эпидемиологических требований, требований в области охраны окружающей среды,

требований государственной охраны объектов культурного наследия, требований к безопасному использованию атомной энергии, требований промышленной безопасности, требований к обеспечению надежности и безопасности электроэнергетических систем и объектов электроэнергетики, требований антитеррористической защищенности объекта;

4) соответствуют заданию застройщика или технического заказчика на проектирование, а также результатам инженерных изысканий;

5) соответствуют установленной в решении о предоставлении бюджетных ассигнований на осуществление капитальных вложений, принятом в отношении объекта капитального строительства государственной (муниципальной) собственности в установленном порядке, стоимости строительства (реконструкции) объекта капитального строительства, осуществляемого за счет средств бюджетов бюджетной системы Российской Федерации.

12. Сведения о лицах, осуществлявших внесение изменений в проектную документацию, получившую положительное заключение экспертизы проектной документации

1) КГИП Николаев Василий Евгеньевич

Сведения о лице, направляющем настоящее Подтверждение:

Наименование юридического лица (индивидуального предпринимателя):

АО «Институт Гипростроймост – Санкт-Петербург», 197198, РФ, г. Санкт-Петербург, ул. Яблочкова, д. 7, корп. 2, литера А, ОГРН: 1037828021660 ИНН: 7826717210, КПП 781901001

Номер в государственном реестре саморегулируемых организаций:

П-044-007826717210-0033 (номер выписки 7826717210-20240414-0223 от 14.04.2024)

Направлением настоящего сообщаем, что сведения о лице, утвердившем настоящее подтверждение, включены в национальный реестр специалистов в области инженерных изысканий и архитектурно-строительного проектирования и не исключены из него и данное лицо осуществляет на основании трудового договора функции специалиста по организации архитектурно-строительного проектирования в должности главного инженера проекта.

Дополнительно сообщаем, что сведения о саморегулируемой организации, членами которой мы являемся, включены в государственный реестр саморегулируемых организаций и не исключены из него.

Генеральный директор
АО «Институт Гипростроймост
- Санкт-Петербург»



Скорик О.Г.

к.п. (дата, подпись)